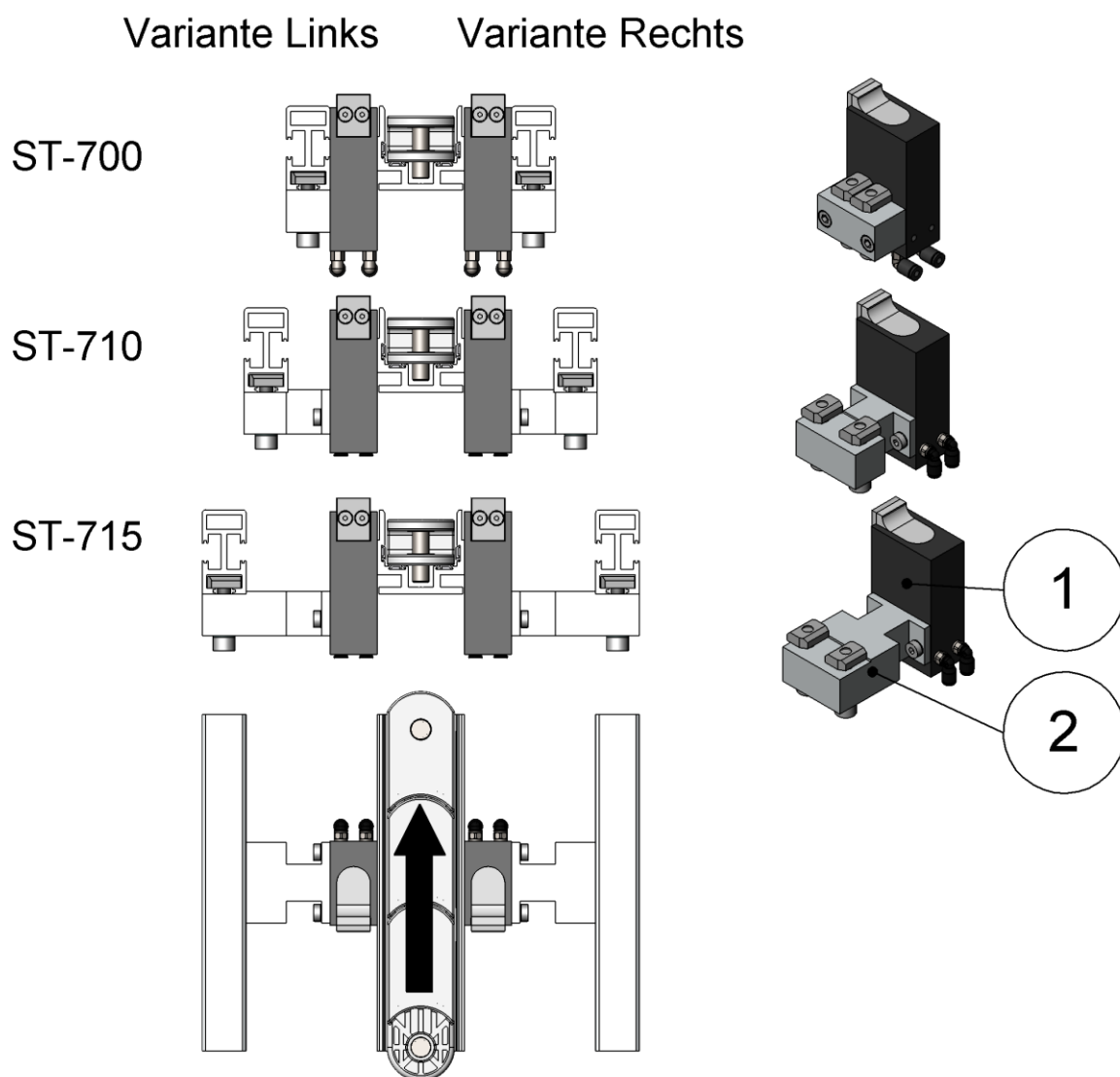


ANHALTEMODUL

FUNKTION

Mit dem Anhaltemodul können die Werkstückträger auf der Transportkette an einer beliebigen Stelle angehalten werden. Dazu wird mit einem Kurzhubzylinder der Anhaltebolzen zum Stoppen der Werkstückträger ausgefahren resp. zum Entlassen der Werkstückträger eingefahren.

ZEICHNUNG



TECHNISCHE DATEN

- Funktionsart: pneumatisch
- Betriebsdruck: 6 bar
- Endlagenüberwachung: keine
- Umgebungstemperatur: - 20 °C ... + 70 °C

Störung	Massnahmen
- Werkstückträger wird nicht angehalten.	- Einstellung und Funktion der Näherungsschalter überprüfen. - Zylinder auf mechanische Störung untersuchen. - Pneumatische Zuleitungen überprüfen.

WARTUNG

Nr.	Beschreibung	Intervall ¹	Wartung
1	Anhaltemodul	M	Reinigen
2	Anhaltemodul	M	Kontrolle der Funktionen und für Beschädigungen

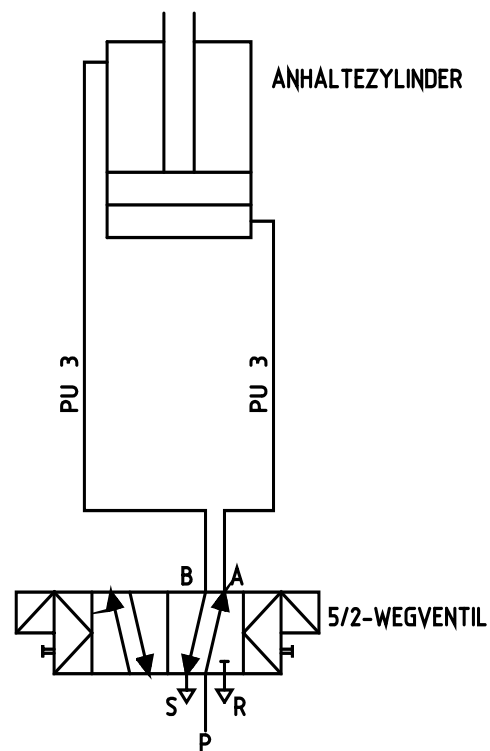
H: Stunde S: Schicht W: Woche M: Monat J: Jahr

VERSCHLEISSTEILE / ERSATZTEILE

Nr.	Bezeichnung
1	Vereinzelers
2	Befestigung

¹ Je nach Verschmutzung und Auslastung

PNEUMATISCHE STEUERUNG

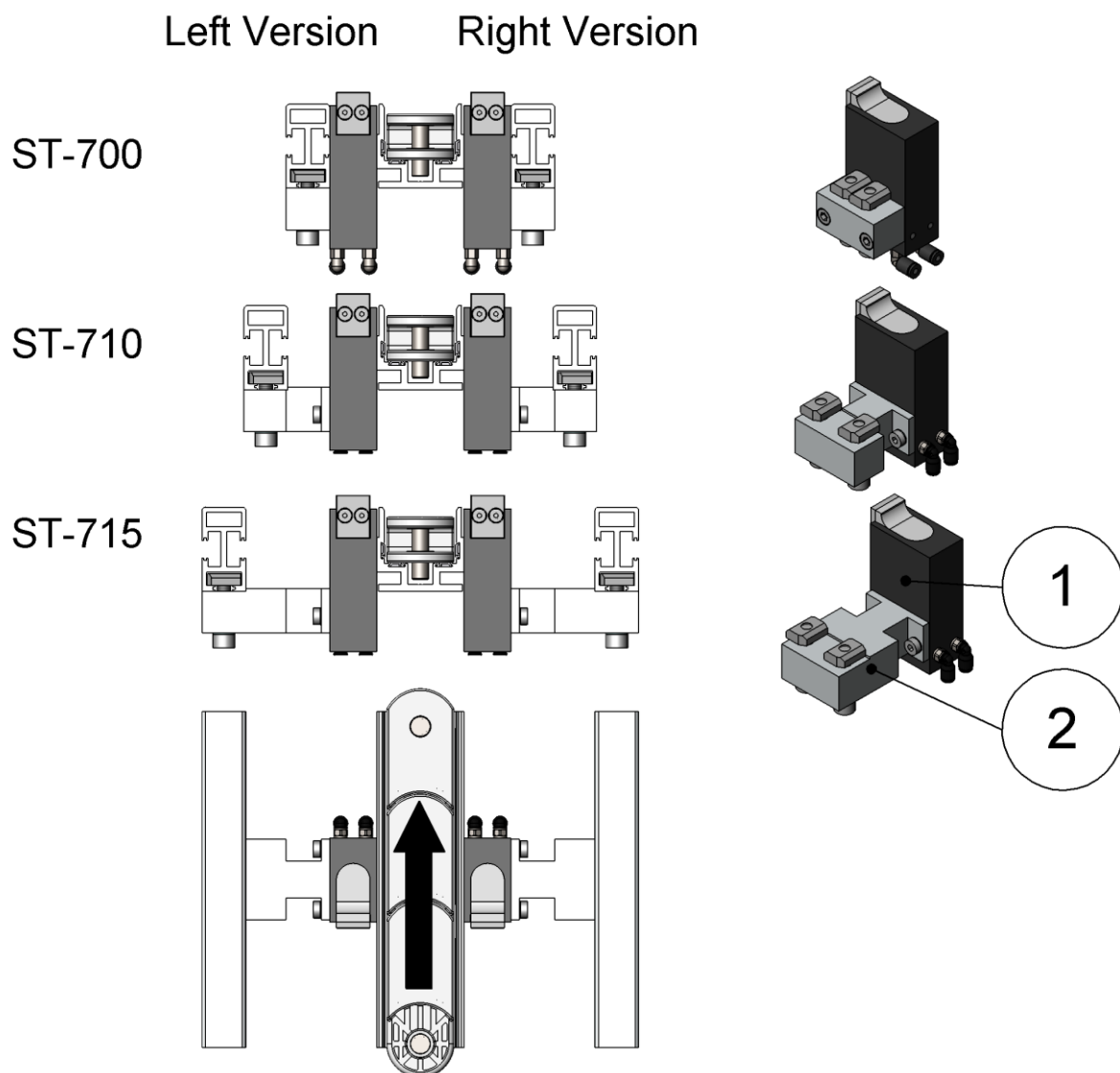


STOPPING UNIT

FUNCTION

With the sop module, the pallet can be stopped anywhere on the conveyor chain. To stop the pallet, a short-stroke cylinder extends the stopper pin into the pallets path. Retracting the pin dismisses the pallet from the stopped position.

DRAWING



TECHNICAL DATA

- Function mode: pneumatic
- Air pressure: 6 bar
- Sensing on cylinder: none
- Ambient temperature: - 20 °C ... + 70 °C

Malfunction	Troubleshooting
- Pallet doesn't get stopped	- Check position and function of the proximity sensors for pallet transfer. - Check the cylinder for mechanical damages. - Check air supply (air tubes,...).

MAINTENANCE

No.	Description	Interval ²	Maintenance
1	Stopping Unit	M	Cleaning
2	Stopping Unit	M	Inspection of functions and for damages

H: Hour S: Shift W: Week M: Month J: Year

WEAR-PARTS / REPLACEMENT-PARTS

No.	Description
1	Separator
2	Mounting Block

² Depending on cleanliness and usage

PNEUMATIC CONTROL

