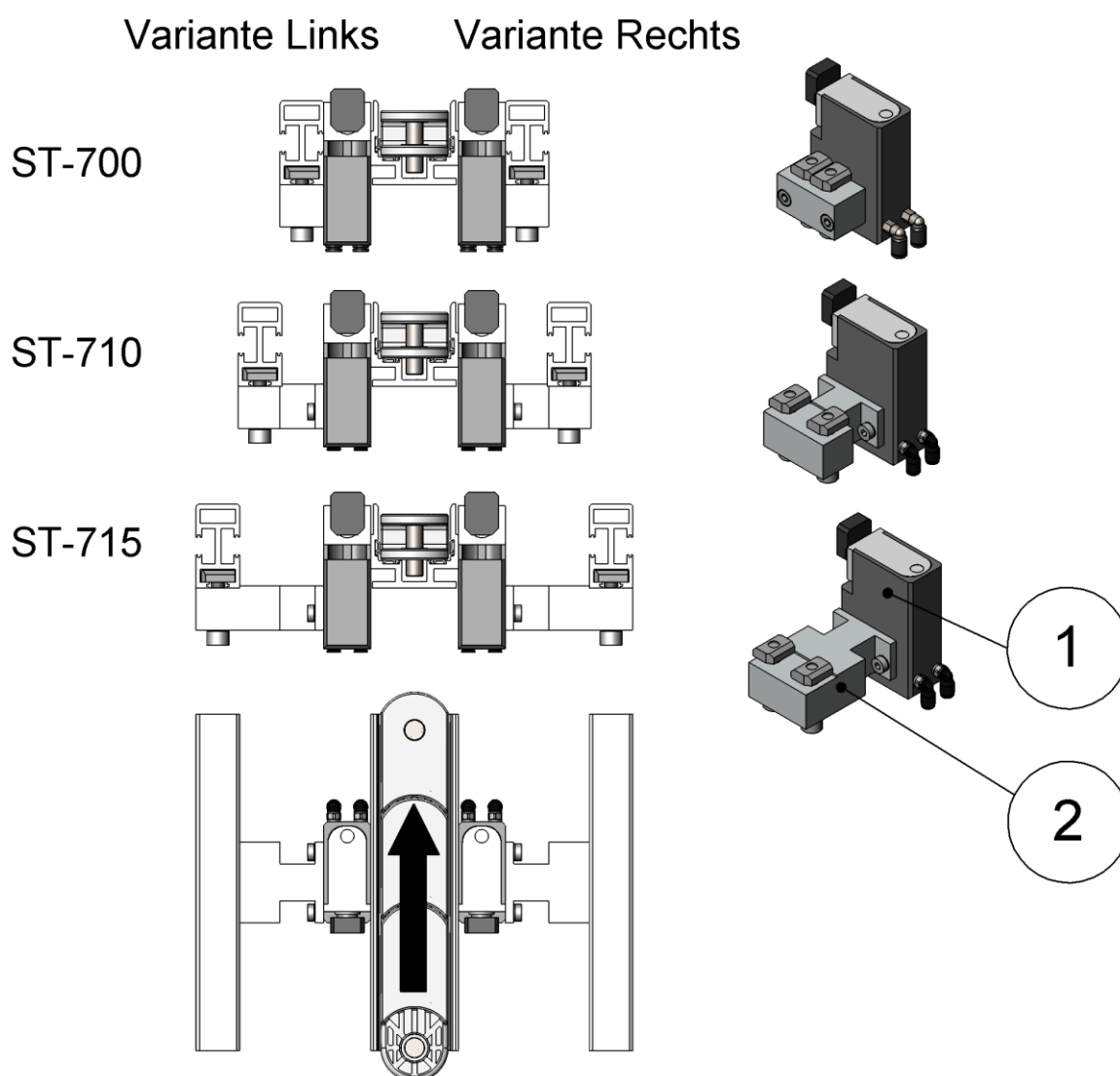


ANHALTEMODUL

FUNKTION

Mit dem gedämpften Anhaltemodul können die Werkstückträger auf der Transportkette an einer beliebigen Stelle angehalten werden. Dazu wird mit einem speziellen Anhalter einerseits der Anhaltebolzen zum Stoppen der Werkstückträger ausgefahren resp. zum Entlassen der Werkstückträger eingefahren und andererseits dämpft ein eingebauter Zylinder (Position 1) in Kettenrichtung das Anhalten des Werkstückträgers auf dem Transfer.

ZEICHNUNG



TECHNISCHE DATEN

- Funktionsart: pneumatisch
- Betriebsdruck: 6 bar
- Endlagenüberwachung: keine
- Umgebungstemperatur: - 20 °C ... + 70 °C

Störung	Massnahmen
- Werkstückträger wird nicht angehalten.	- Einstellung und Funktion der Näherungsschalter überprüfen. - Zylinder auf mechanische Störung untersuchen. - Pneumatische Zuleitungen überprüfen.

WARTUNG

Nr.	Beschreibung	Intervall ¹	Wartung
1	Anhaltemodul	M	Reinigen
2	Anhaltemodul	M	Kontrolle der Funktionen und für Beschädigungen

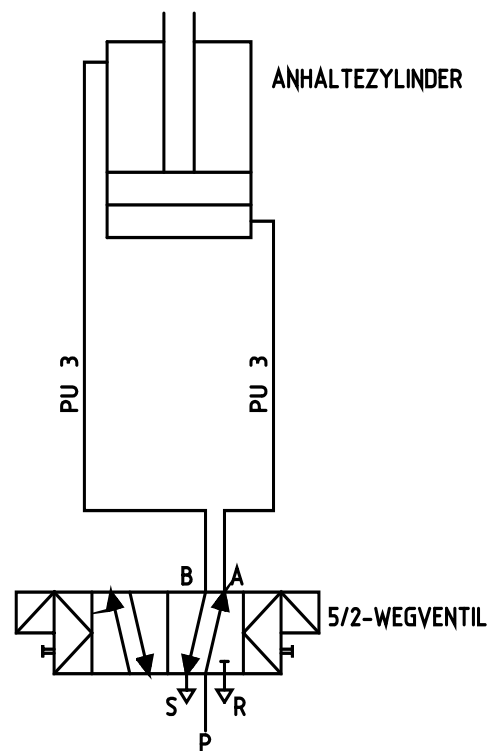
H: Stunde S: Schicht W: Woche M: Monat J: Jahr

VERSCHLEISSTEILE / ERSATZTEILE

Nr.	Bezeichnung
1	Vereinzelers
2	Befestigung

¹ Je nach Verschmutzung und Auslastung

PNEUMATISCHE STEUERUNG

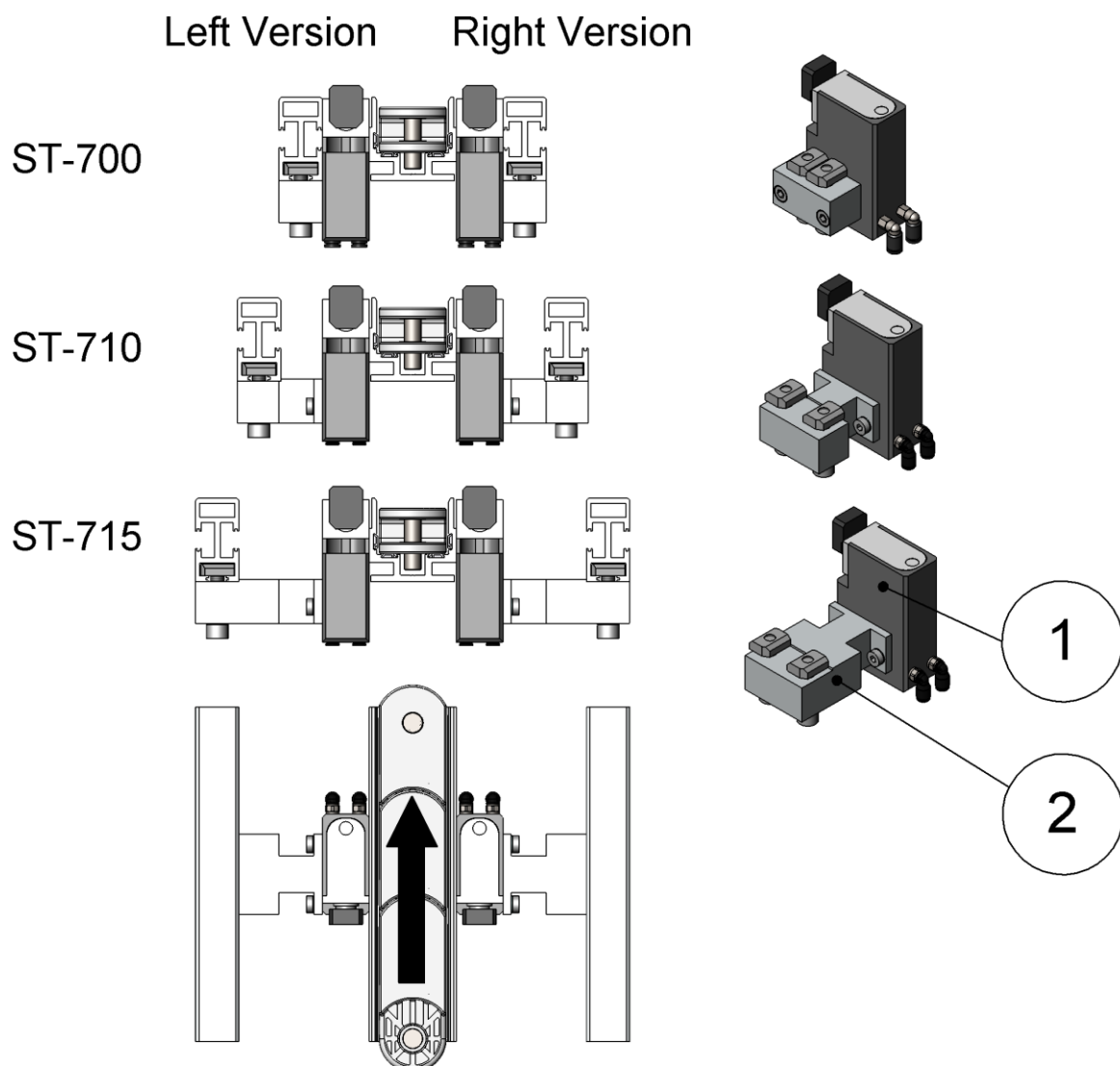


STOPPING UNIT

FUNCTION

With help of the stopping module, the pallet can be stopped almost everywhere on the transfer system. The stopper does not only stop the pallet, but also cushions the blow when stopping allowing a gentle deceleration from full speed to a stop. Those two functions are achieved with a special cylinder (position 1).

DRAWING



TECHNICAL DATA

- Function mode: pneumatic
- Air pressure: 6 bar
- Sensing on cylinder: none
- Ambient temperature: - 20 °C ... + 70 °C

Malfunction	Troubleshooting
- Pallet doesn't get stopped	- Check position and function of the proximity sensors for pallet transfer. - Check the cylinder for mechanical damages. - Check air supply (air tubes,...).

MAINTENANCE

No.	Description	Interval ²	Maintenance
1	Stopping Unit	M	Cleaning
2	Stopping Unit	M	Inspection of functions and for damages

H: Hour S: Shift W: Week M: Month J: Year

WEAR-PARTS / REPLACEMENT-PARTS

No.	Description
1	Separator
2	Mounting Block

² Depending on cleanliness and usage

PNEUMATIC CONTROL

