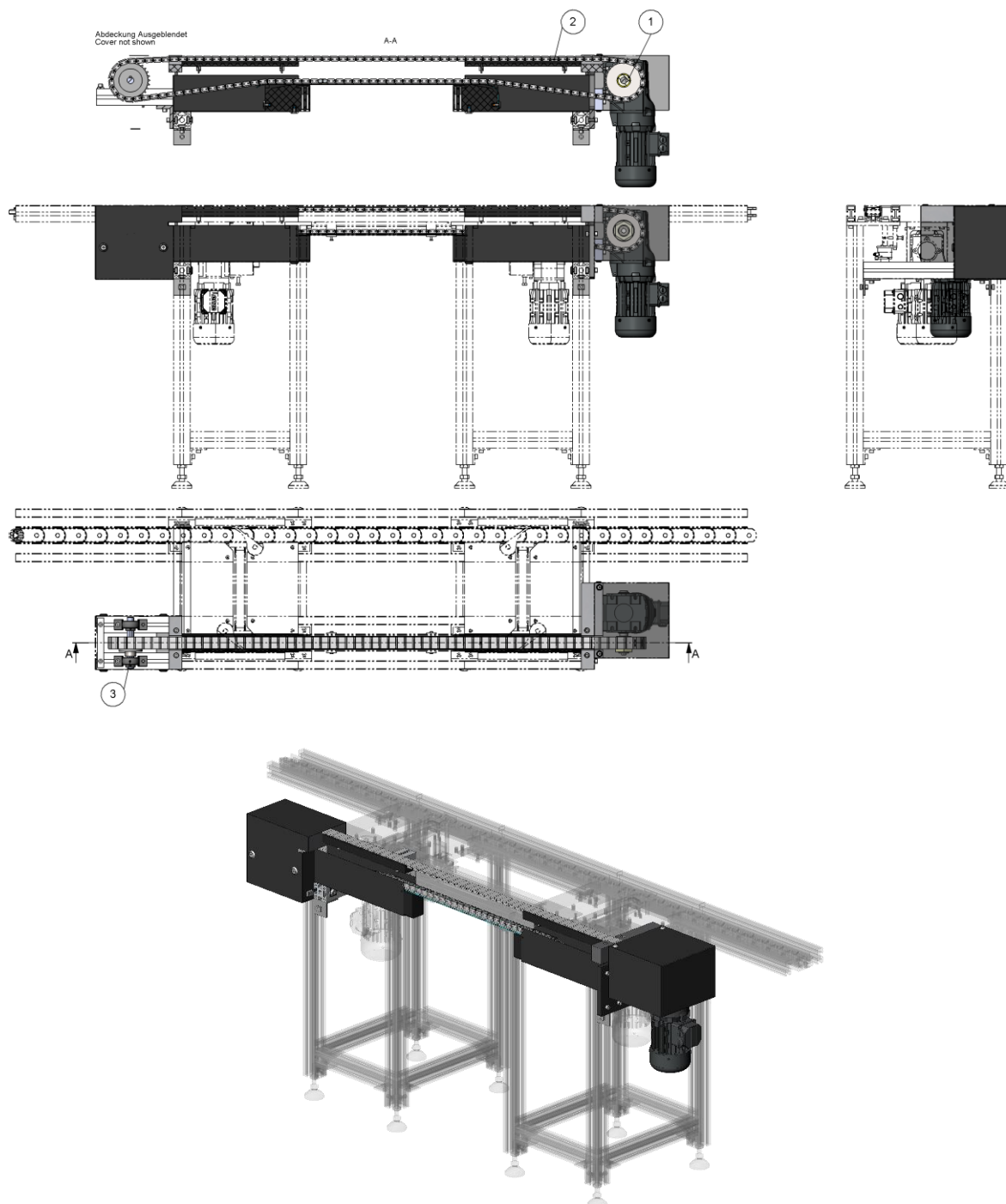


PARALLELBANDMODUL

FUNKTION

Das Parallelband ist eine autonome Teilstrecke neben dem Hauptumlauf mit eigenem Antrieb. Die Werkstückträger werden z.B. mittels Querfahrmodul vom Hauptumlauf auf das Parallelband aus- resp. eingeschleust. Das Parallelband wird da eingesetzt wo Arbeitsplätze den Hauptumlauf nicht blockieren sollen, als Arbeitspuffer für Werkstückträger, als Zuführ- oder Rückführstrecke etc.

ZEICHNUNG



TECHNISCHE DATEN

Siehe Dokumentation von der Firma Lenze.

Störung	Massnahmen
- Kette läuft nicht	- Band auf mechanisches Blockieren untersuchen. - Rutschnabe kontrollieren.
- Motor dreht nicht	- Elektrische Zuleitungen überprüfen.

WARTUNG

Kettenreinigung mindestens zweimal jährlich.

Nr.	Beschreibung	Intervall ¹	Wartung
1	Parallelbandmodul	M	Reinigen
2	Parallelbandmodul	M	Kontrolle der Funktionen und für Beschädigungen

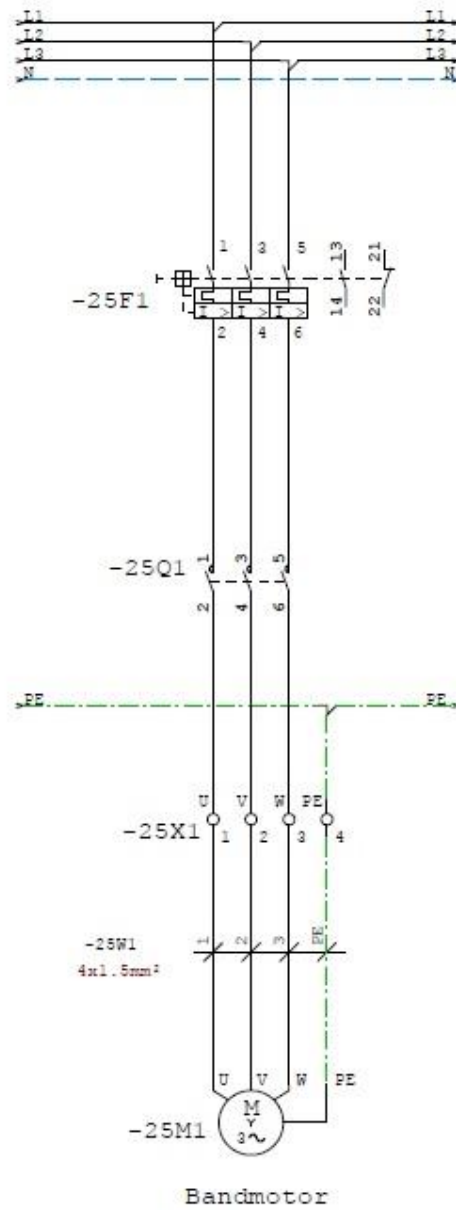
H: Stunde S: Schicht W: Woche M: Monat J: Jahr

VERSCHLEISSTEILE / ERSATZTEILE

Nr.	Bezeichnung
1	Stahl-Rutschnabe
2	Plattenförderkette mit Kettenschloss
3	Auflagebolzen

¹ Je nach Verschmutzung und Auslastung

ELEKTRISCHER ANSCHLUSS

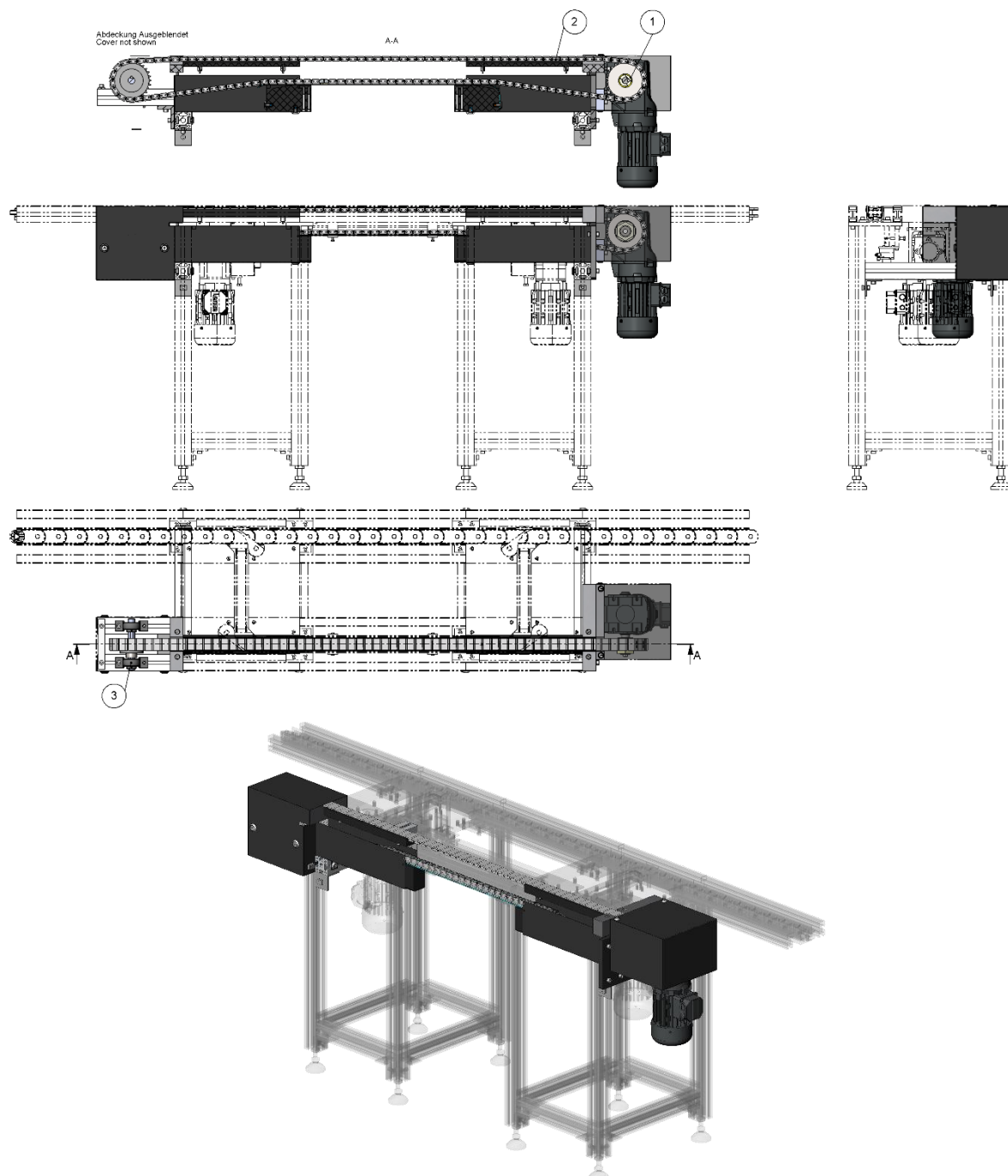


PARALLEL CONVEYOR SYSTEM

FUNCTION

The parallel conveyor system is a self-governed conveyor system with its own drive unit. The parallel conveyor system is placed lengthwise to the main transfer line. The carrier plates are transferred by a cross transfer system in or out of the main transfer line. The parallel conveyor system is mainly used for such operations whereas the main transfer system would be interfered. The parallel conveyor system could be used for storage of carrier plates, feed or return conveyor system.

DRAWING



TECHNICAL DATA

Siehe Dokumentation von der Firma Lenze.

Malfunction	Trouble shooting
- Chain is not running.	- Check chain conveyor of mechanical interference. - Sliding hub
- Motor is not running.	- Check power supply. - Check motor protection contactor.

MAINTENANCE

The chain must be cleaned at least twice a year.

No.	Description	Interval ²	Maintenance
1	Parallel conveyor system	M	Cleaning
2	Parallel conveyor system	M	Check all functions and for damages

H: Hour S: Shift W: Week M: Month J: Year

WEAR PARTS / REPLACEMENT PARTS

No.	Description
1	Slip hub
2	Chain with chain link
3	Bearing

H: Hour S: Shift W: Week M: Month Y: Year

² Depending on cleanliness and usage

WIRING DIAGRAMM

