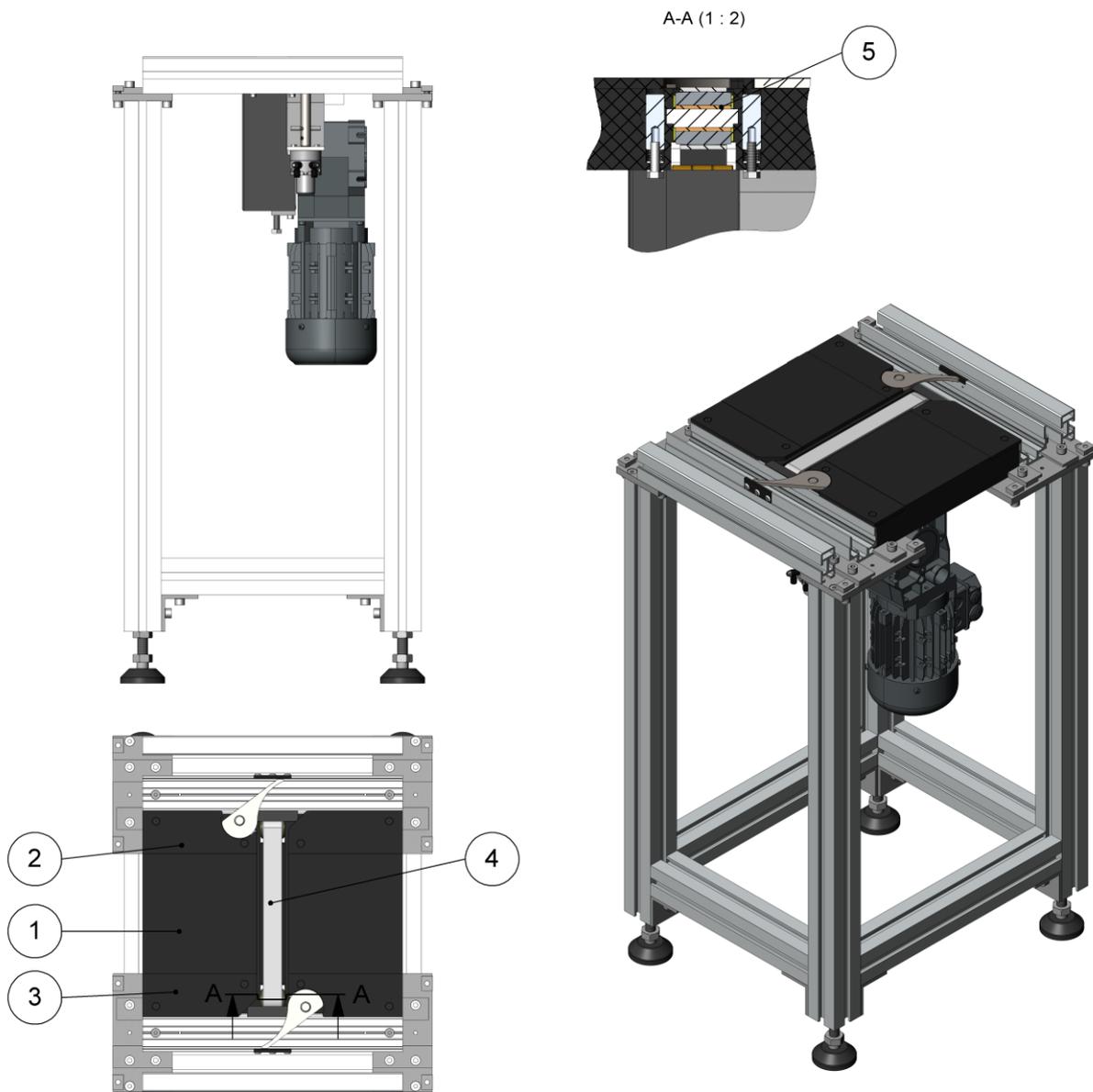


QUERFAHRMODUL

FUNKTION

Das Querfahrmodul dient zum Transport der einzelnen Werkstückträger von einer Transportstrecke zu einer zweiten, parallel zur ersten verlaufenden Transportstrecke. Die Werkstückträger sind vor dem Querfahrmodul anzuhalten und zu vereinzeln. Die Werkstückträger werden auf dem Querfahrmodul durch einen Zahnriemen transportiert der über ein Schneckengetriebe mit Asynchronmotor angetrieben wird.

ZEICHNUNG



TECHNISCHE DATEN

Siehe Dokumentation von der Firma Lenze.

Störung	Massnahmen
- Zahnriemen läuft nicht um	- Modul auf mechanisches Blockieren untersuchen.
- Motor dreht nicht	- Elektrische Zuleitungen überprüfen.

WARTUNG

Nr.	Beschreibung	Intervall ¹	Wartung
1	Querfahrmodul	W	Reinigen
2	Querfahrmodul	W	Kontrolle der Funktionen und für Beschädigungen

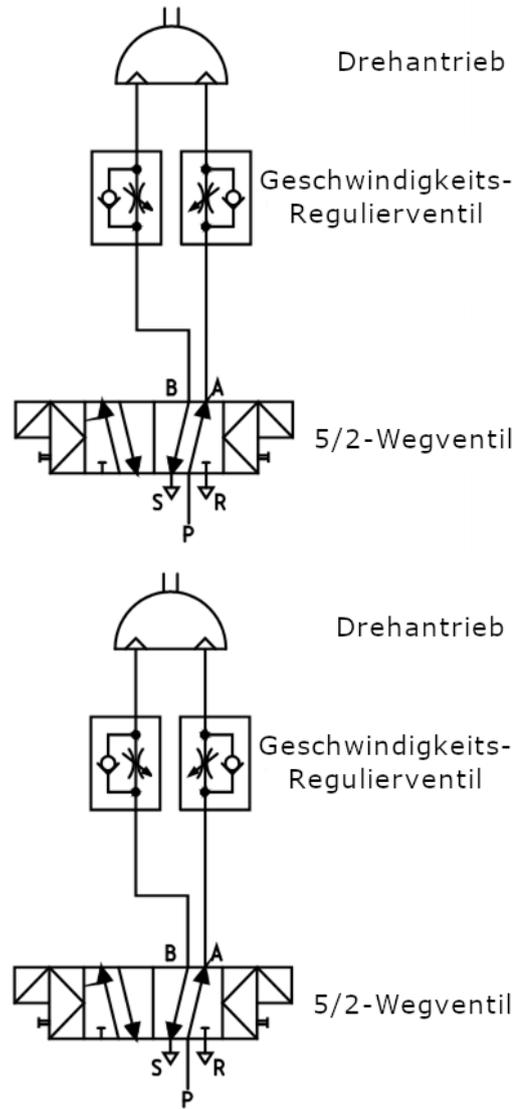
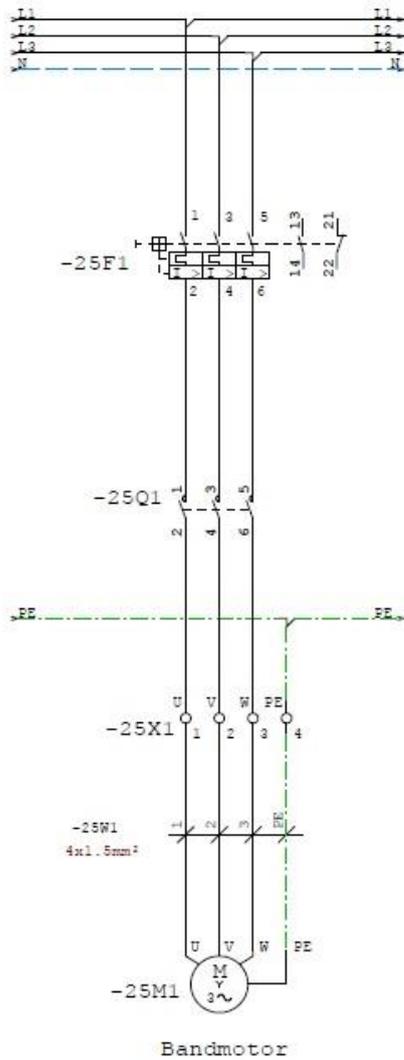
H: Stunde S: Schicht W: Woche M: Monat J: Jahr

VERSCHLEISSTEILE / ERSATZTEILE

Nr.	Bezeichnung
1	Grundplatte
2	Umlenkplatte
3	Deckplatte
4	Zahnriemen
5	Buchse

¹ Je nach Verschmutzung und Auslastung

ELEKTRISCHER ANSCHLUSS UND PNEUMATISCHE STEUERUNG

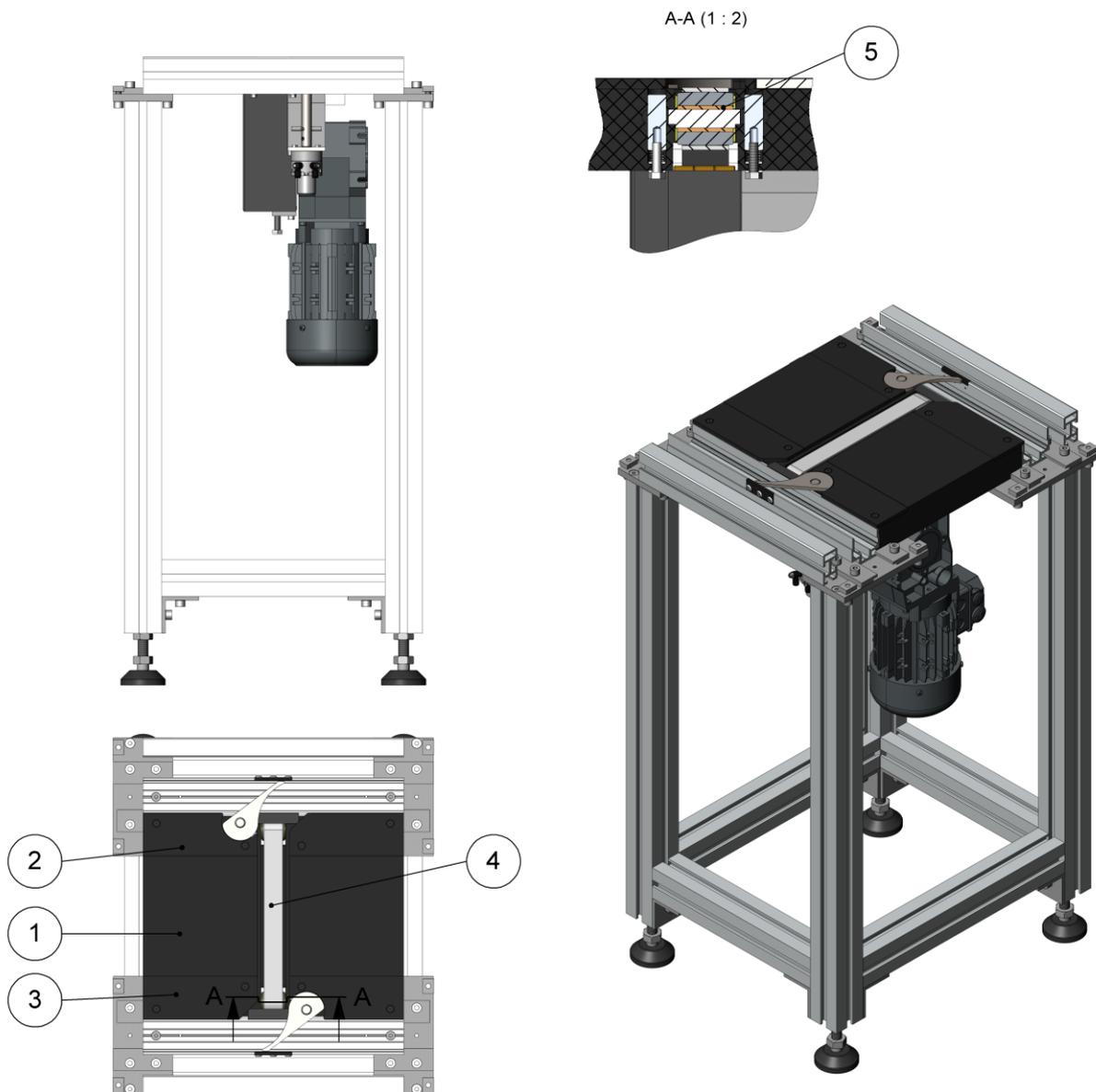


CROSS TRANSFER MODUL

FUNCTION

The cross transfer module is used to transport the pallets from a conveyor line to another line, which is parallel to the first line. The pallets have to be stopped and marshalled into singles before they cross over. The mean of transport is a cog belt driven by a geared motor.

DRAWING



TECHNICAL DATA

See documentation of the company Lenze.

Malfunction	Trouble shooting
- Cog belt does not run.	- Is cross transfer module mech. blocked?
- Motor does not turn.	- Check electric connection.

WARTUNG

No.	Description	Interval ²	Maintenance
1	Cross-Transfer-Module	M	Cleaning
2	Cross-Transfer-Module	M	Inspection of functions and for damages

H: Hour S: Shift W: Week M: Month J: Year

WEAR-PARTS / REPLACEMENT-PARTS

No.	Description
1	Baseplate
2	Cover
3	Cover
4	Toothed belt
5	Bushing

² Depending on cleanliness and usage

WIRING DIAGRAMM AND PNEUMATIC CONTROL

