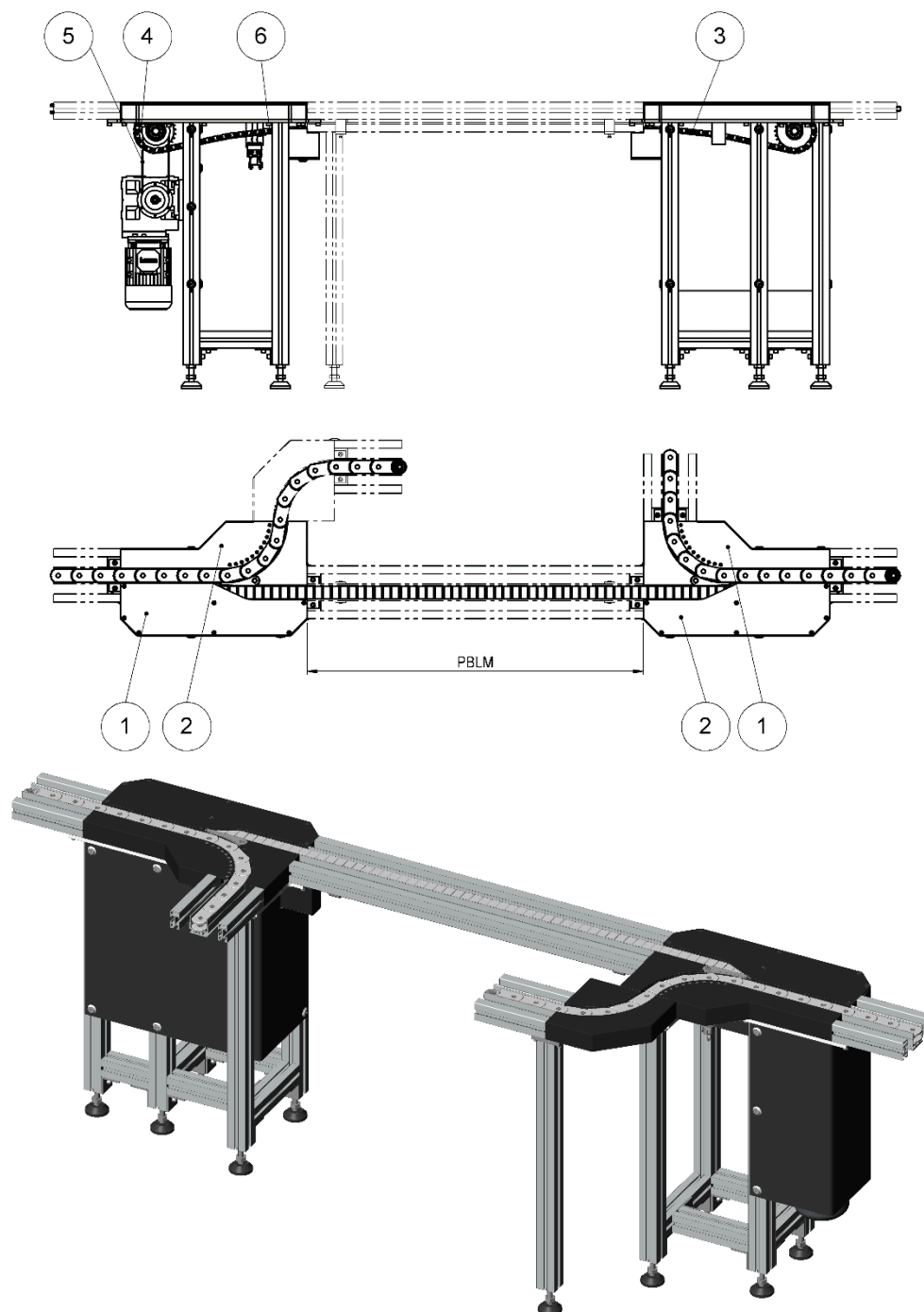


VERZWEIGUNGSMODUL 1

FUNKTION

Mit dem Verzweigungsmodul 1 können die Werkstückträger mittels einer Weiche in eine vom Hauptumlauf unabhängige Teilstrecke umgeleitet werden. Der Antrieb ist bereits im Modul integriert.

ZEICHNUNG



TECHNISCHE DATEN

Siehe Dokumentation von der Firma Lenze.

Störung	Massnahmen
- Kette läuft nicht	- Band auf mechanisches Blockieren untersuchen. - Rutschnabe kontrollieren.
- Motor dreht nicht	- Elektrische Zuleitungen überprüfen.

WARTUNG

Siehe Dokumentation von der Firma Lenze.

Nr.	Beschreibung	Intervall ¹	Wartung
1	Verzweigungsmodul 1	M	Reinigen aller Verzweigungsmodule
2	Verzweigungsmodul 1	M	Kontrolle Funktionen, Beschädigungen
3	Plattenförderkette	½ J	Reinigung der Plattenförderkette

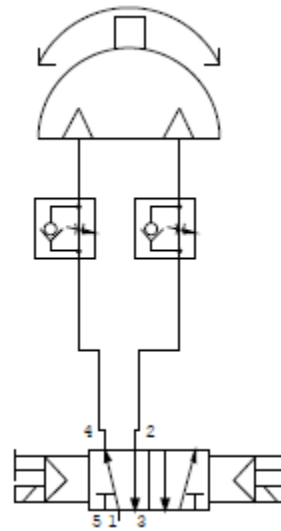
H: Stunde S: Schicht W: Woche M: Monat J: Jahr

VERSCHLEISSTEILE / ERSATZTEILE

Nr.	Bezeichnung
1	Grundplatte
2	Abdeckung
3	Plattenförderkette
4	Stahlrutschnabe
5	Riemen
6	Gleitstreifen

¹ Je nach Verschmutzung und Auslastung

The diagram illustrates a three-phase motor control system. It begins with a three-phase supply (L1, L2, L3) and a neutral line (N). The supply is connected to a main switch (-25F1). The lines then pass through a circuit breaker (-25Q1). After the breaker, the lines are labeled U, V, W, and PE. A fuse (-25X1) is connected to the U, V, and W lines. The lines then pass through a contactor (-25M1) and finally to a three-phase motor (M, 3~). The motor is labeled 'Bandmotor'.

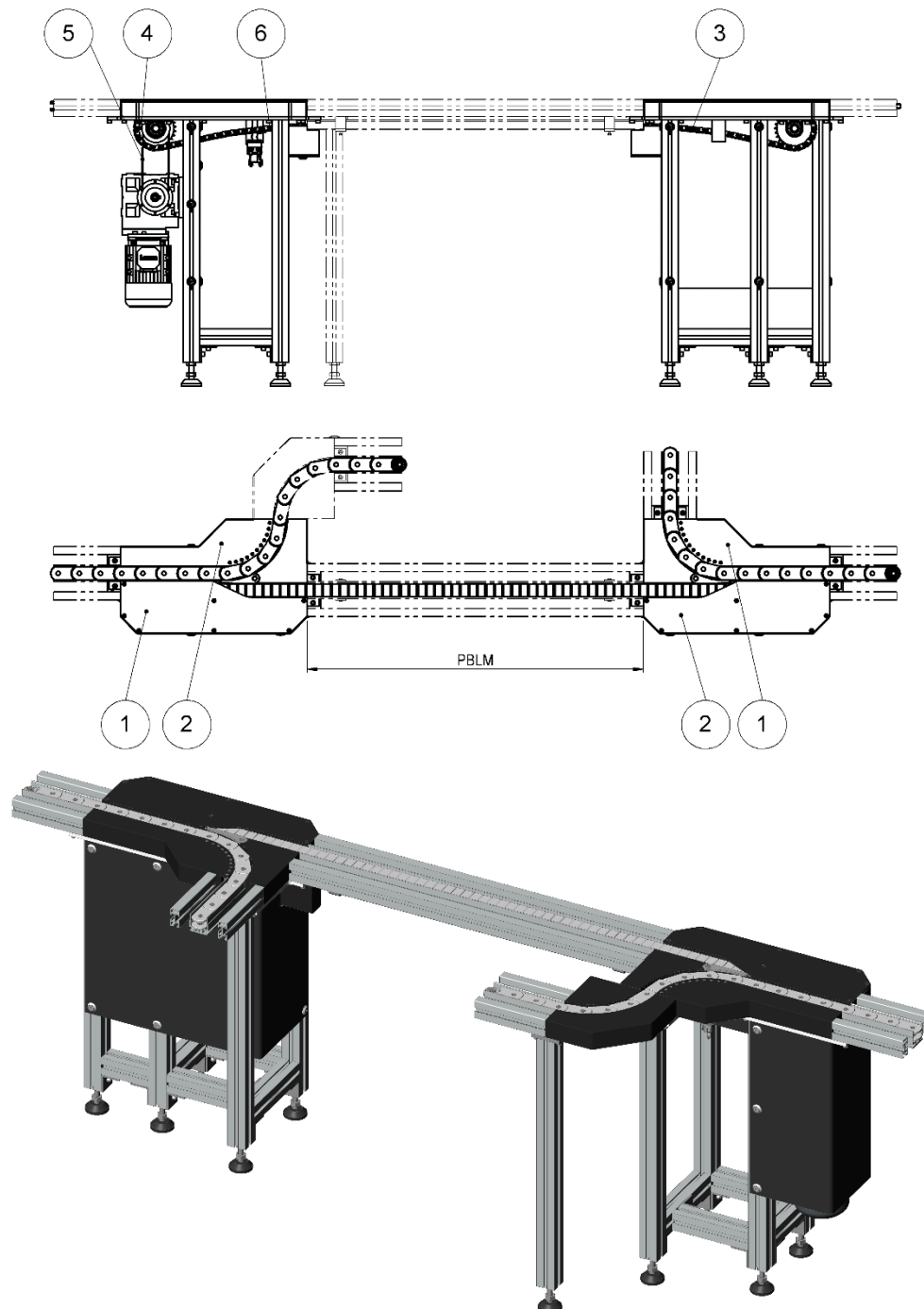


INTERSECTION MODULE 1

FUNCTION

The Intersection modules 1 allows pallets to be diverted to an independent parallel sub track. The motor for the parallel conveyer is built in the intersection module.

DRAWING



TECHNICAL DATA

See documentation of the company Lenze.

Malfunction	Trouble shooting
- Chain does not run.	- Check chain for mechanical errors. - Check slip hub.
- Motor does not turn.	- Check electric connection.

MAINTENANCE

Siehe Dokumentation von der Firma Lenze.

No.	Description	Interval ²	Maintenance
1	Intersection Module 1	M	Clean all Cross Transfer Modules
2	Intersection Module 1	M	Inspection of functions, damages
3	Top Plate Chain	½ J	Clean the top plate chain

H: Hour S: Shift W: Week M: Month J: Year

WEAR PARTS / REPLACEMENT PARTS

No.	Description
1	Base Plate
2	Cover
3	Plate Chain
4	Clutch
5	Belt
6	Gliding profile

² Depending on cleanliness and usage

WIRING DIAGRAM AND PNEUMATIC CONTROL

