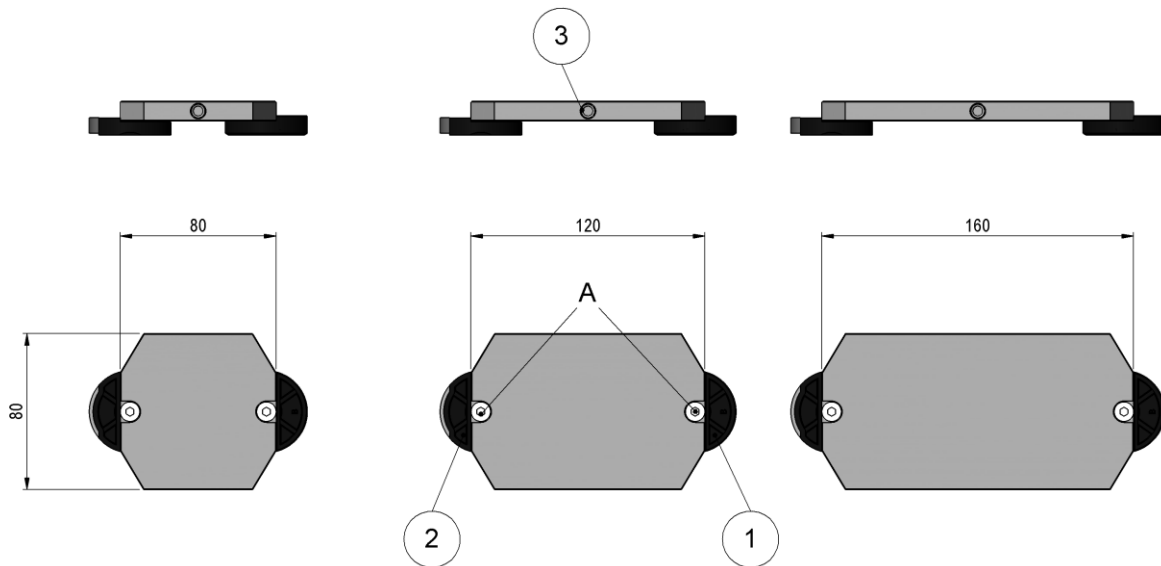


WERKSTÜCKTRÄGER

FUNKTION

Die Werkstückträger dienen zum Transport der Werkstücke auf dem Transportband. Grösse und Form sind dem jeweiligen Werkstück anzupassen. Der Massemittelpunkt sollte möglichst in der Mitte sein.

ZEICHNUNG



- MONTAGEHINWEIS:**
- Pos. A nur Handfest anziehen
 - Auflagefläche des Gleitschuhs muss eben sein
 - Gedämpfter Gleitschuh standardmäßig hinten montiert

TECHNISCHE DATEN

- | | |
|----------------|--|
| - Grundplatte: | Alu, eloxiert |
| - Gleitschuhe | Kunststoff (PA 6.6) |
| - Indexierung: | 2 Bundbohrbüchsen, Innendurchmesser 8mm, Stahl gehärtet
2 Vorlegescheiben, Stahl gehärtet |

WARTUNG

Die Werkstückträger inkl. Werkstückaufnahmen sollten je nach Verschmutzung gelegentlich gereinigt werden.

VERSCHLEISSTEILE / ERSATZTEILE

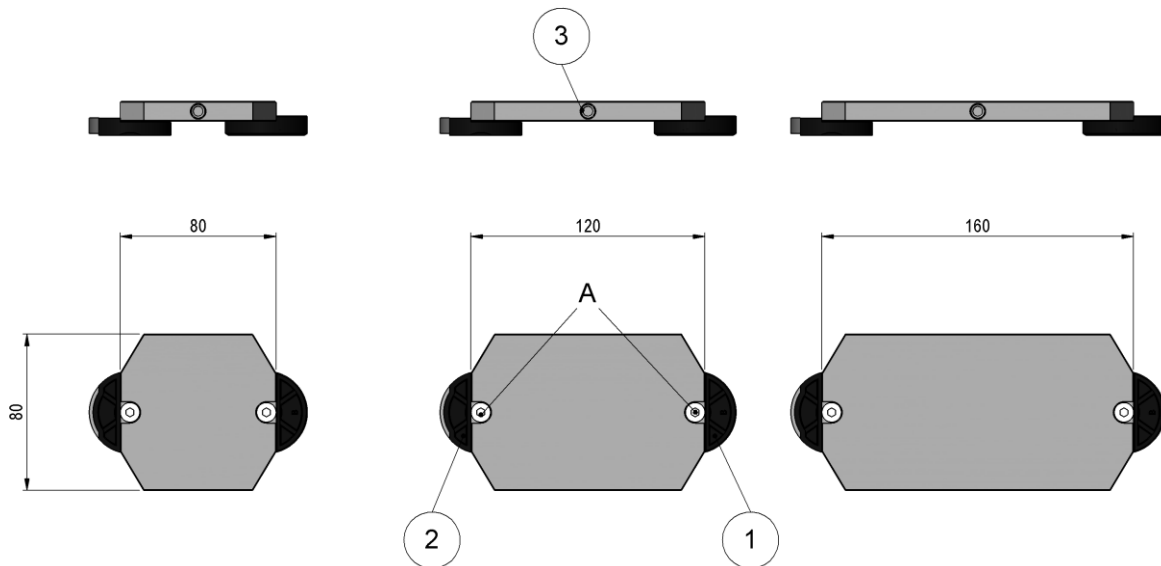
Nr.	Bezeichnung
1	Gleitschuh Fest
2	Gleitschuh gedämpft
3	Zentrierbüchse

PALLET

FUNCTION

The pallets are used to transport workpieces on the system. Size and shape are to be adapted to the workpiece.

ZEICHNUNG



ASSEMBLYINSTRUCTIONS:

- Tighten Pos. A hand-tight only
- Bearing area of the slide shoe must be flat
- Damped slide shoe is mounted by default on the rear

TECHNICAL DATA

- Base plate: aluminum, anodized
- Sliding shoe: plastic (PA 6.6)
- Indexing: 2 fit bushes, inner diameter 8mm, hardened steel
2 hardened steel impression plates

MAINTENANCE

The pallets should be thoroughly cleaned once a week.

WEAR PARTS / REPLACEMENT PARTS

No.	Description
1	Sliding Shoe fixed
2	Sliding shoe dampened
3	Indexing bushing