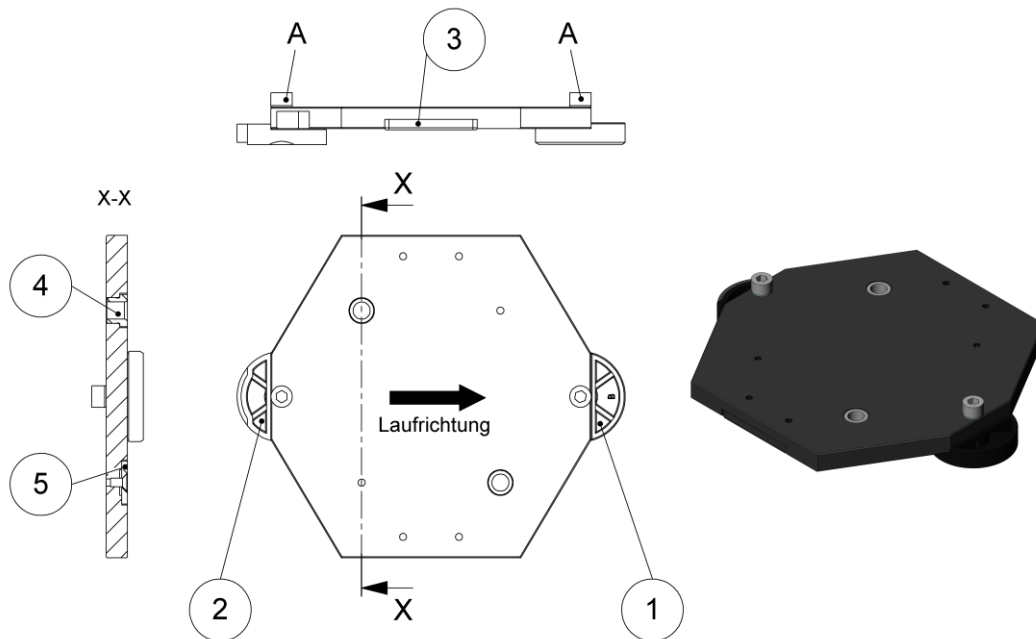


WERKSTÜCKTRÄGER

FUNKTION

Die Werkstückträger dienen zum Transport der Werkstücke auf dem Transportband. Grösse und Form sind dem jeweiligen Werkstück anzupassen. Der Massemittelpunkt sollte möglichst in der Mitte sein.

ZEICHNUNG



	Grösse 1	Grösse 2	Grösse 3
ST-700			
ST-710			
ST-715			

- MONTAGEHINWEIS:**
- Pos. A nur Handfest anziehen
 - Auflagefläche des Gleitschuhs muss eben sein
 - Gedämpfter Gleitschuh standardmäßig hinten montiert

TECHNISCHE DATEN

- Grundplatte: Alu, eloxiert
- Gleitschuhe Kunststoff (PA 6.6)
- Indexierung: 2 Bundbohrbüchsen, Innendurchmesser 8mm, Stahl gehärtet
2 Vorlegescheiben, Stahl gehärtet

WARTUNG

Die Werkstückträger inkl. Werkstückaufnahmen sollten je nach Verschmutzung gelegentlich gereinigt werden.

VERSCHLEISSTEILE / ERSATZTEILE

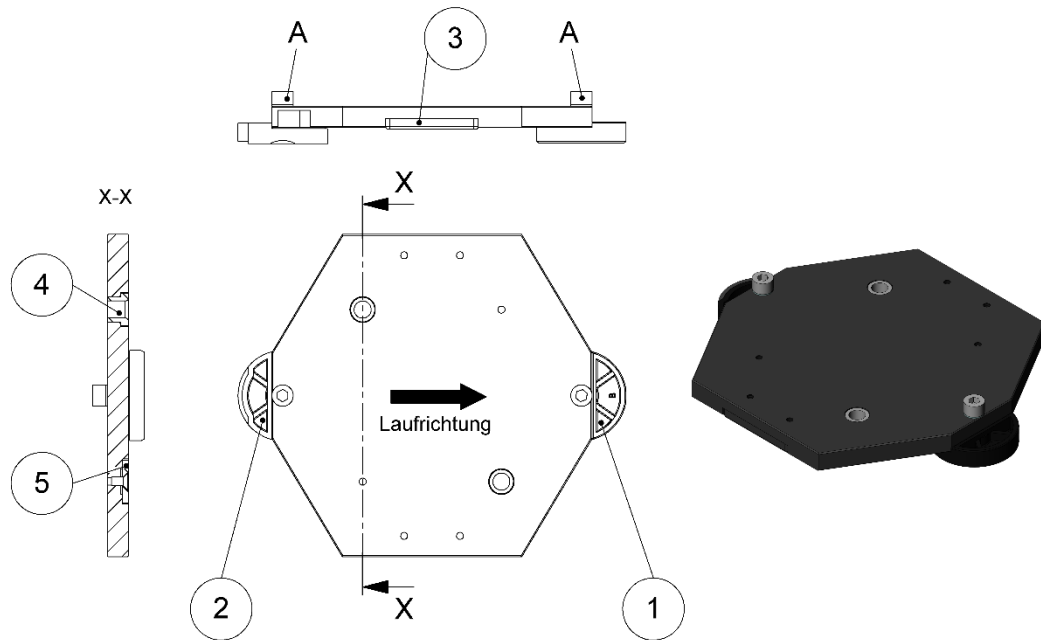
Nr.	Bezeichnung
1	Gleitschuh Fest
2	Gleitschuh gedämpft
3	Gleitplatte
4	Bundbohrbüchse
5	Vorlegescheibe

PALLET

FUNCTION

The pallets are used to transport workpieces on the system. Size and shape are to be adapted to the workpiece. The center of mass should be near the middle.

ZEICHNUNG



	Size 1	Size 2	Size 3
ST-700	150	225	300
ST-710	200	310	400
ST-715	250	350	450

- ASSEMBLY INSTRUCTIONS:**
- Tighten Pos. A hand-tight only
 - Bearing area of the slide shoe must be flat
 - Damped slide shoe is mounted by default on the rear

TECHNICAL DATA

- Base plate: aluminum, anodized
- Sliding shoe plastic (PA 6.6)
- Indexing: 2 fit bushes, inner diameter 8mm, hardened steel
2 hardened steel impression plates

MAINTENANCE

The pallets should be thoroughly cleaned once a week.

WEAR PARTS / REPLACEMENT PARTS

No.	Description
1	Sliding Shoe fixed
2	Sliding shoe dampened
3	Sliding plate
4	Fit bushing
5	Impression plate