



TRANSFER TECHNOLOGY

www.sigma.ch



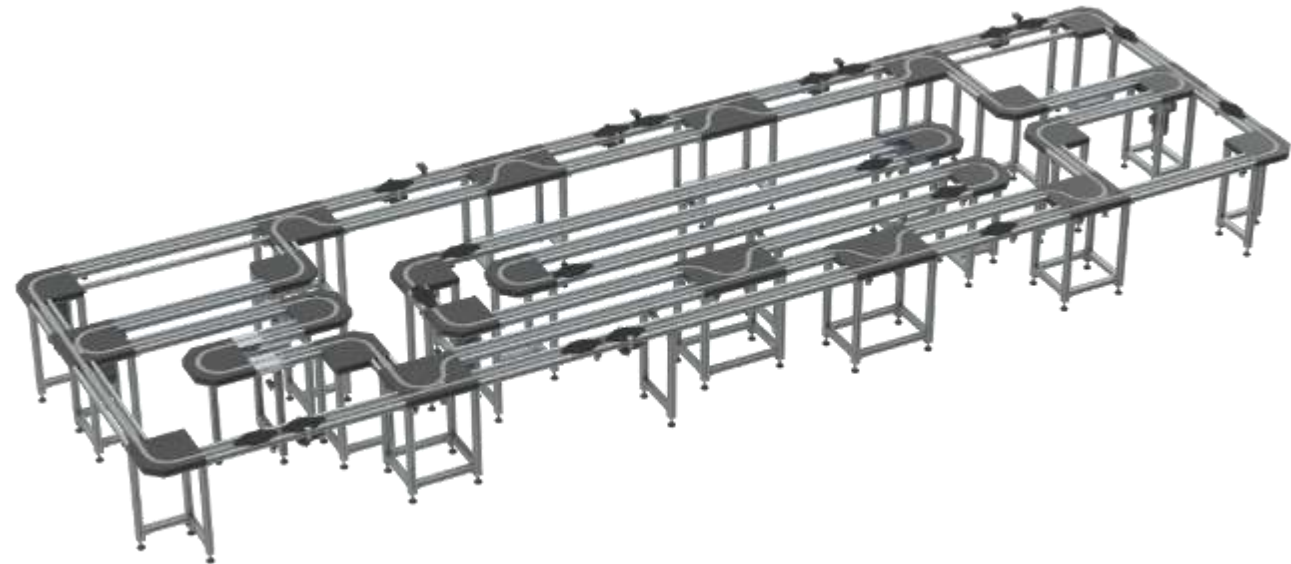
FIRMA

Rodotec AG

Mühlebachstrasse 5

CH-6370 Stans

- Inhaber geführte AG
- Gründung am 01. April 2005
- Transfer- und Automationstechnik
- 16 Mitarbeiter
- Absatzgebiete CH, EU-Länder und International

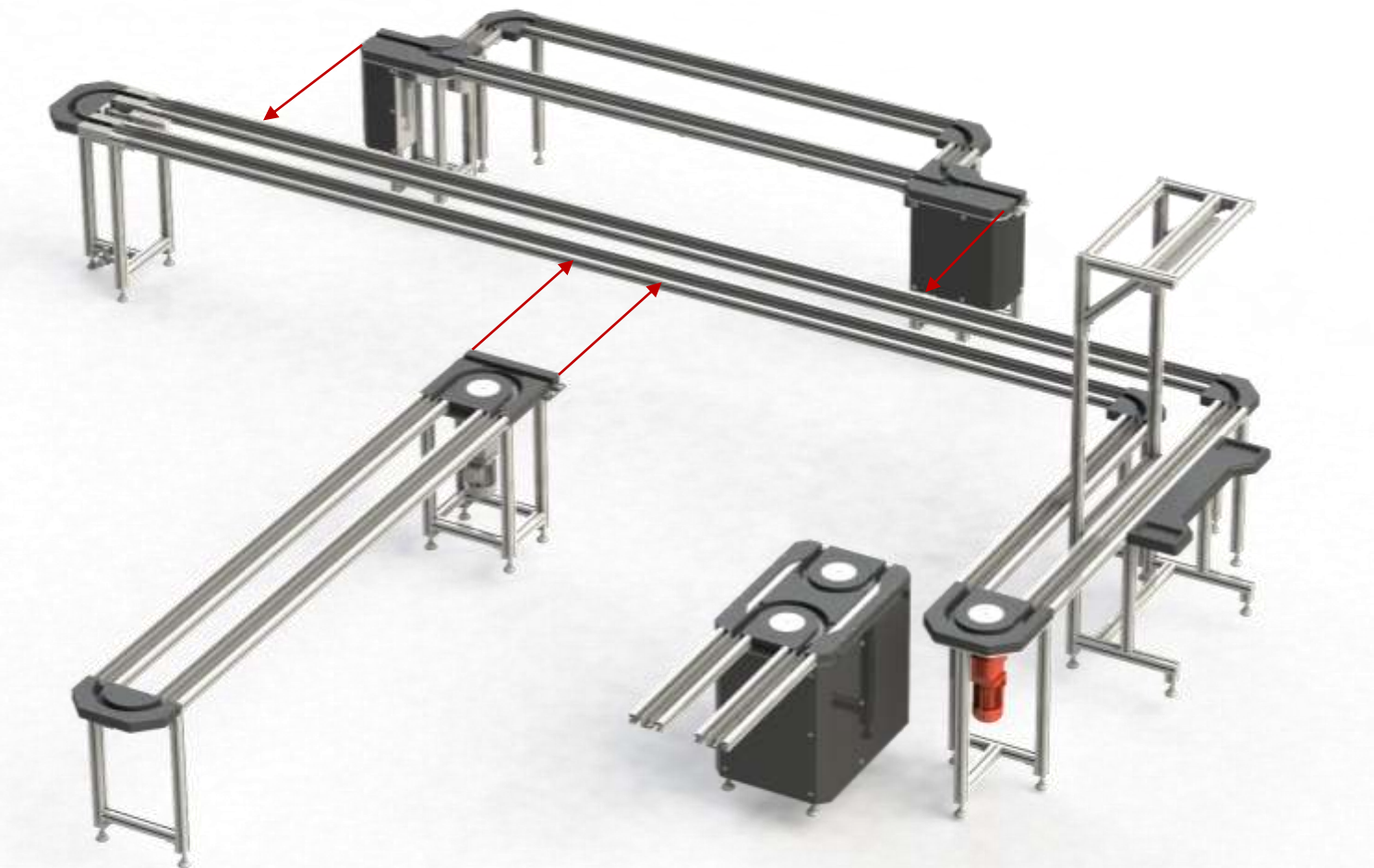


UNSERE LEISTUNGEN ALS SYSTEMLIEFERANT:

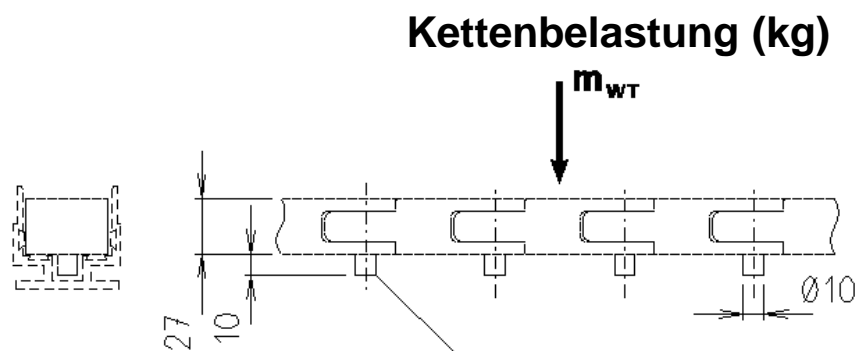
- Engineering
 - Konstruktion
 - Projektleitung
 - Konzepte / Studien
 - Berechnungen
- Software
 - SPS Steuerungen
 - Auftragsverwaltung
 - Datenbankverwaltung
 - Fernwartung
- Elektro
 - Elektroplanung
 - Schaltschrankbau
 - Verdrahtung
 - Installation
- Fertigung / Montage
 - CNC Fertigung
 - Komplettmontage
 - Inbetriebnahme
 - Service

Merkmale

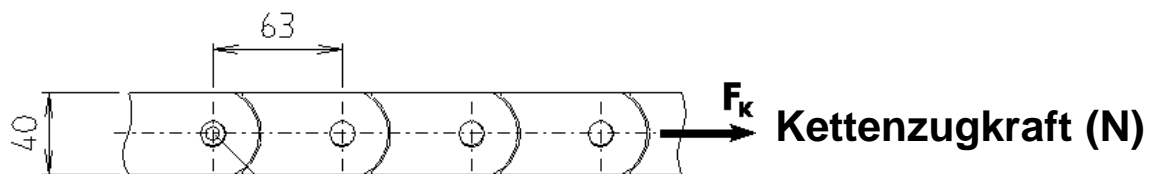
- Einfaches, robustes Transportsystem
- Übersichtlicher Systemaufbau
- Modular, standardisiert
- Erweiterbar
- Hohe Wiederverwendbarkeit
- Wartungsarm
- Geräuscharm



Kette / Längsstreckenmodul



Kettenbolzen aus Stahl



Kettenschloss mit Innensechskant

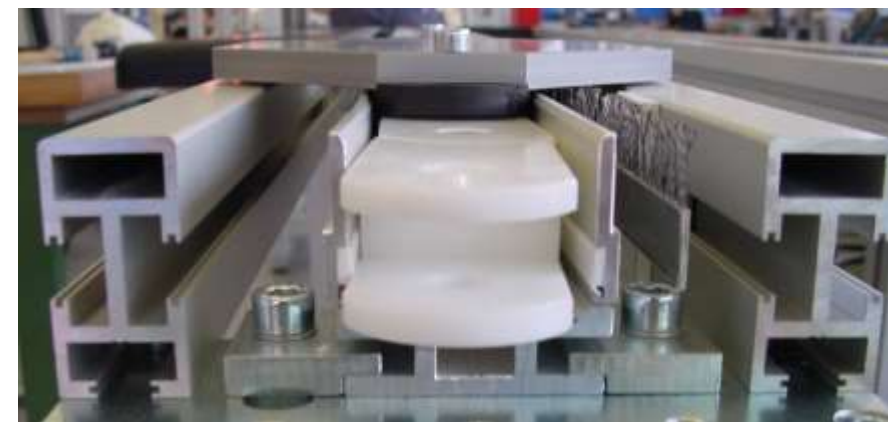
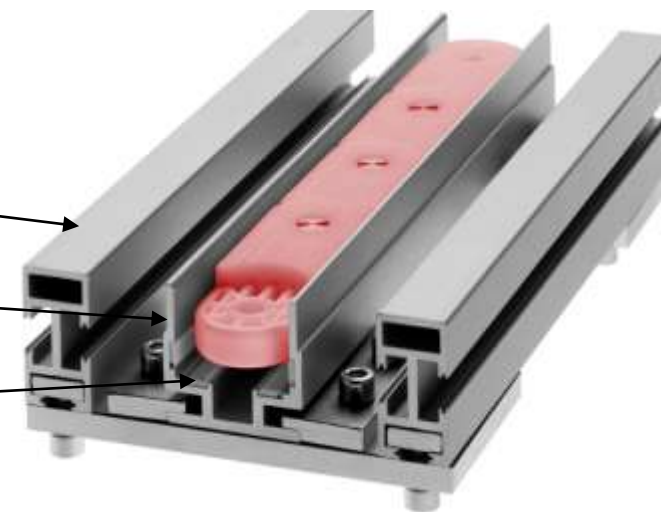
Max: Kettenlänge: 60m / Antrieb

Bruchlast: 20'000 N

Seitenprofil

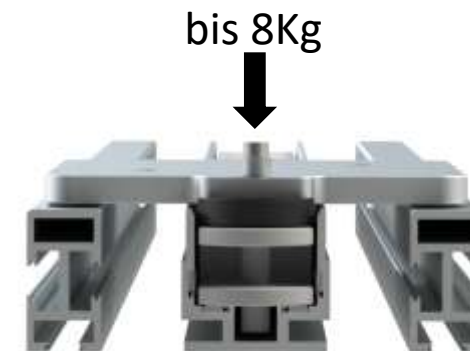
Kettenprofil

Führungsprofil



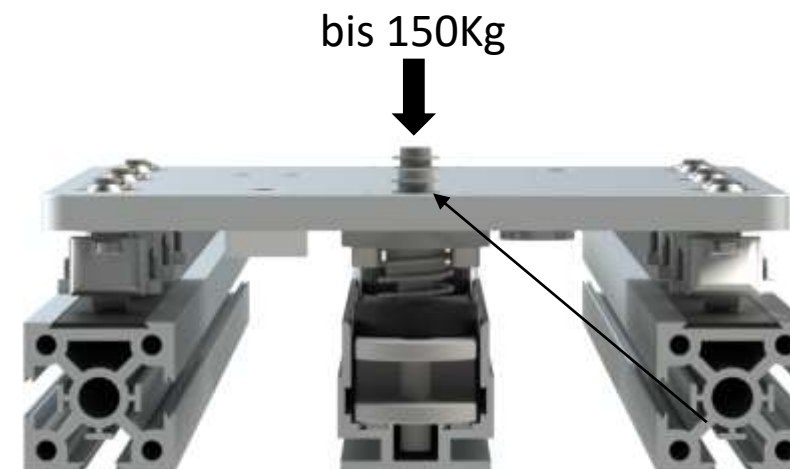
Transportprinzip der Werkstückträger

- ST-600 bis ST-715
 - Werkstückträger liegt direkt auf Kette
 - Reibung zwischen Gleitschuh und Kette



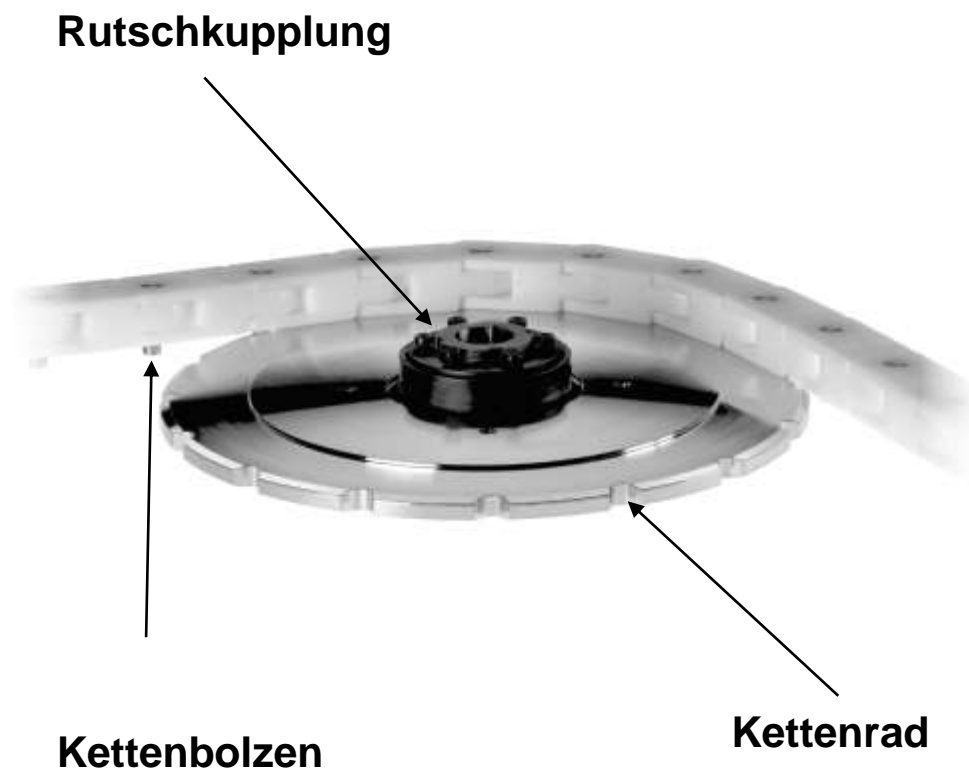
Das gesamte Gewicht des Werkstückträgers wird von der Kette getragen

- ST-815 bis ST-840
 - Die Lastaufnahme erfolgt durch Rollen auf den Seitenauflageprofilen
 - Reibung zwischen Gleitschuh und Kette



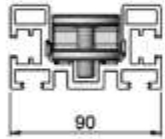
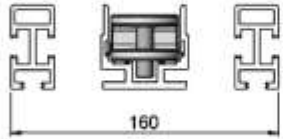
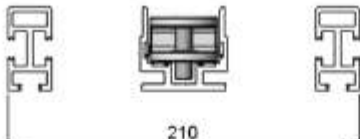
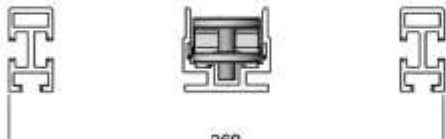


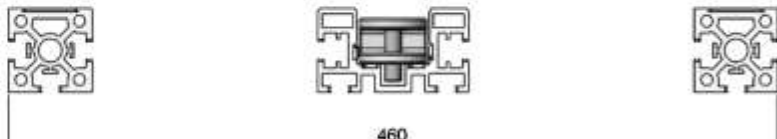
Auf die Kette wirkt nur die Federbelastung (2x40N)

Antriebsprinzip



- Die Transfer-Normkette wird innerhalb einer Umlenkung durch ein Kettenrad geführt.
- Dieses wird durch einen Getriebemotor angetrieben.
- Die Kraftübertragung erfolgt über die Stahlbolzen in den Kettengliedern.

Übersicht der Systemgrößen

Bis max 2 Kg	Bis max 8 Kg	Bis max 150 Kg
ST-600 	ST-700 	
	ST-710 	
	ST-715 	ST-815 
		ST-820 
		ST-840 

Werkstückträger Formen

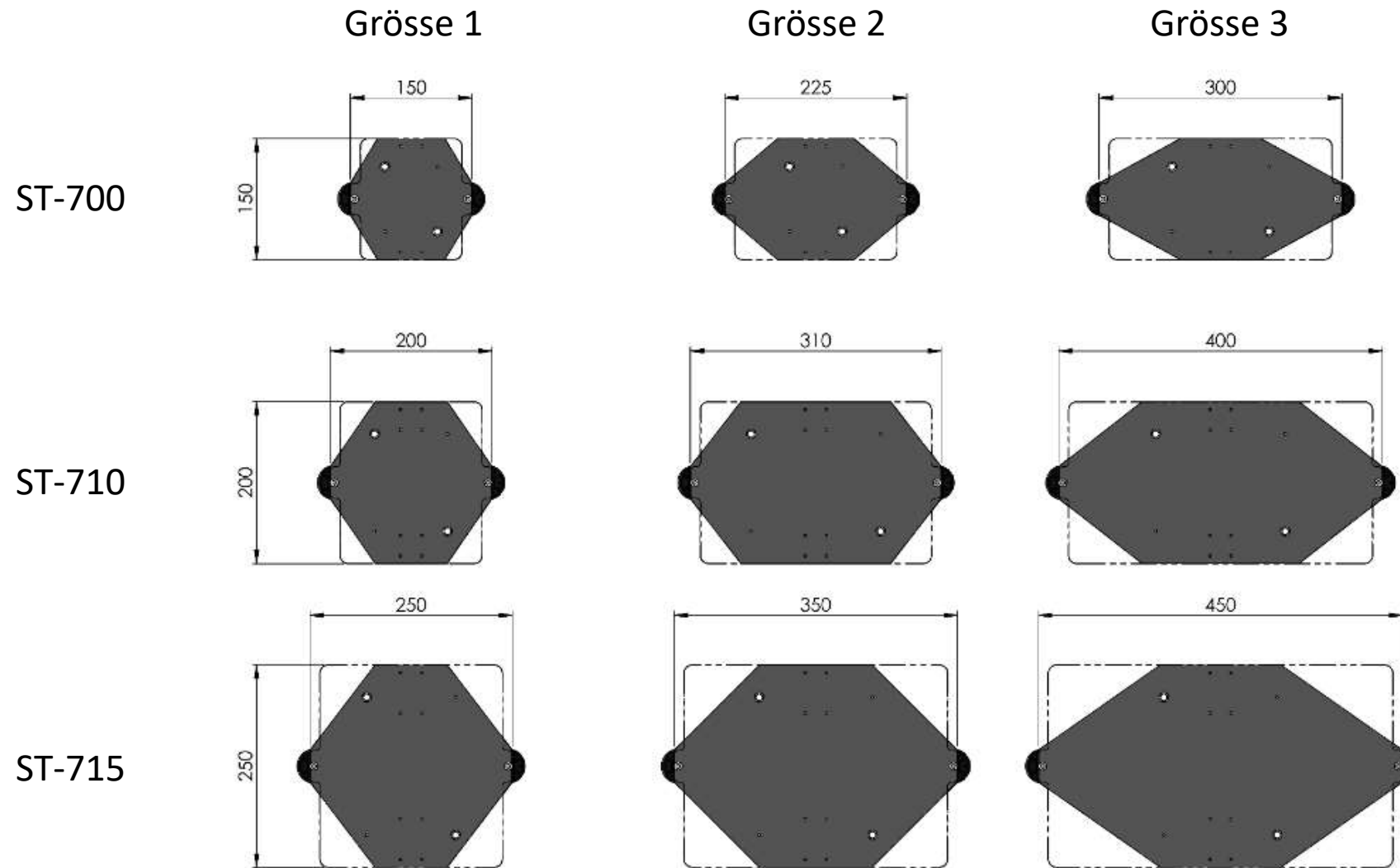


- Sechseckige Form
- Kurvengängig
- Erlaubt das Aufstauen im Umlenkmodul

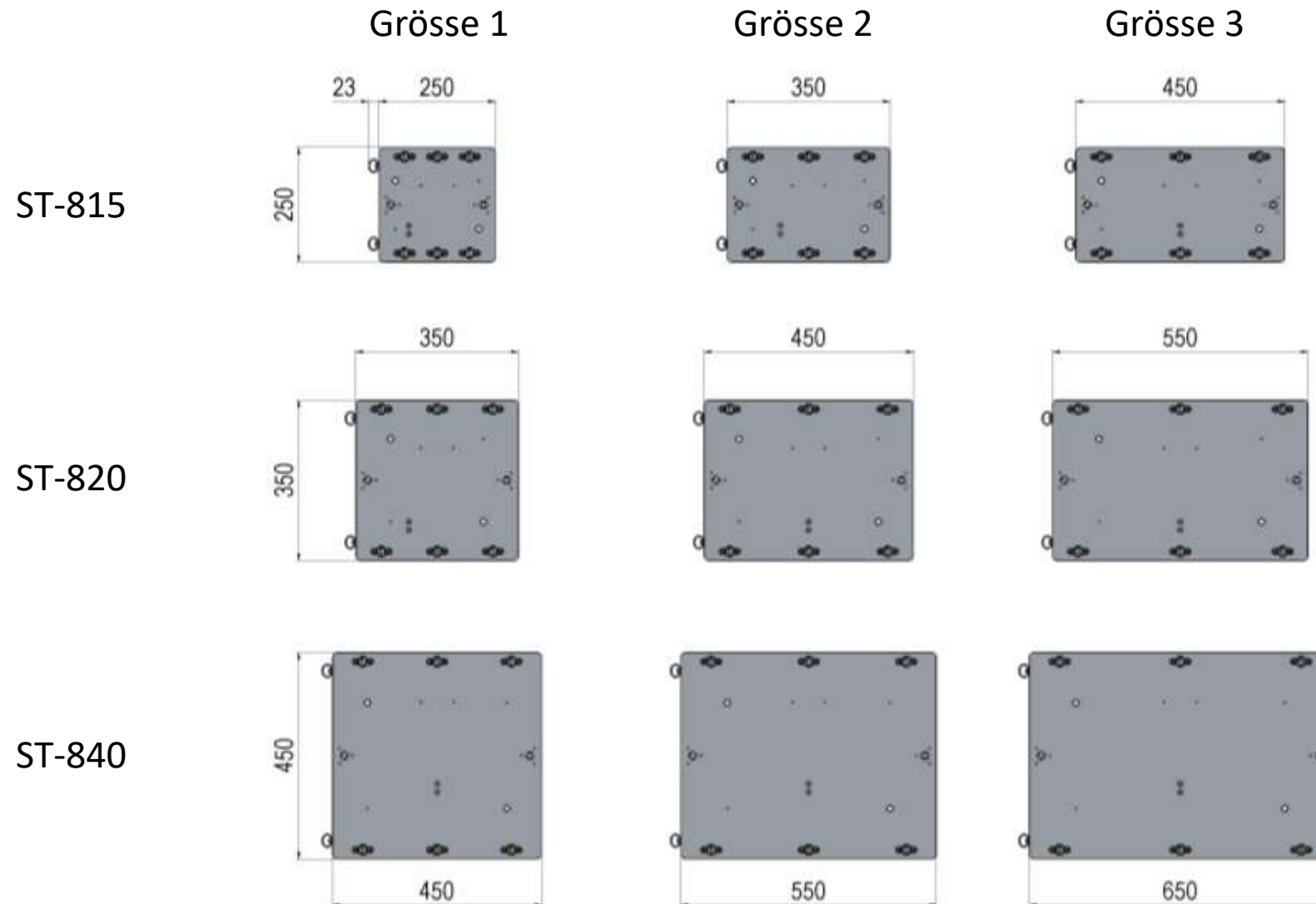


- Viereckige Form
- Vereinzelnung in den Kurven

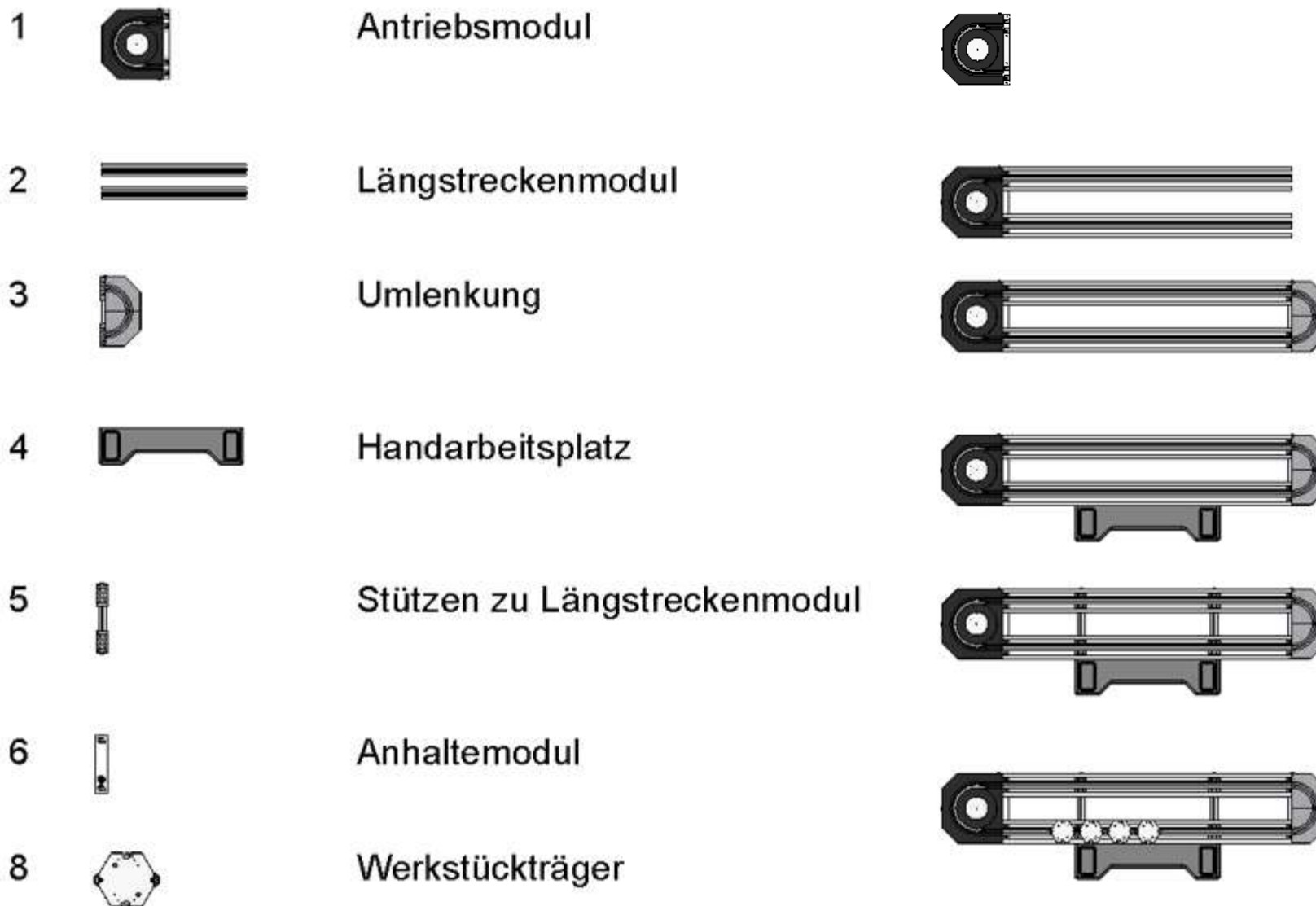
Werkstückträger ST-700 bis ST-715



Werkstückträger ST-815 bis ST-840

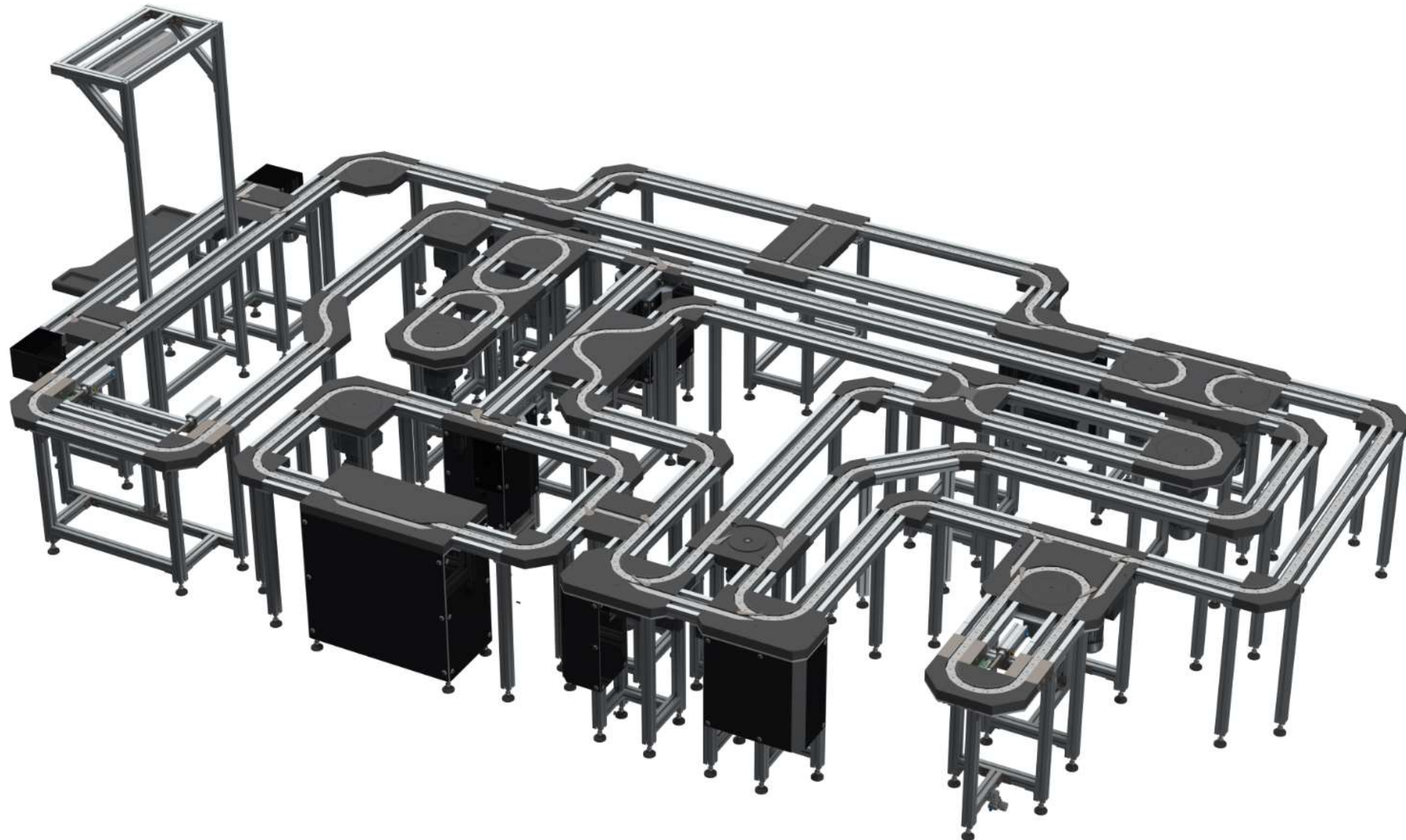


Grundaufbau



Ausbaumöglichkeiten

1		Grundmodul	
2		Kettenspanner	
3		Verzweigen 2	
4		Querfahrmodul	
5		Anhaltemodul	
6		Zentriermodul	
7		Handarbeitsplatz	



ATM Antriebsmodul

■ Eigenschaften

- Bis zu 60 Meter Kette
- Pro Umlauf ein Antrieb
- Rutschkupplung
- Geschwindigkeit bis 350mm/sek



ULM Umlenkmodul

▪ Eigenschaften

- Zur Richtungsänderung
- Fest / Rollend / Drehend
- Winkel nach Kundenwunsch
- Reduzierte Kettenzugkraft durch Rollen oder Drehteller



KSM Kettenspannmodul

■ Eigenschaften

- Sicherstellung der optimalen Kettenspannung
- Fest / Rollend / Drehend
- Ab ca. 20 Meter Kette, abhängig von Anzahl Umlenkungen
- Spannkraft über Druckreduzierventil stufenlos einstellbar



VZM Verzweigungsmodul 2 & 4

▪ Eigenschaften

- Verbinden von Haupt- und Nebenumlauf
- Auf engstem Raum
- Geringer Steuerungsaufwand
- Antrieb integriert



UEM Übergabemodul

■ Eigenschaften

- Verbinden von zwei Umläufen
- Für lange Strecken ausgelegt
- Optional Antriebe integriert



KZM Kreuzmodul

▪ Eigenschaften

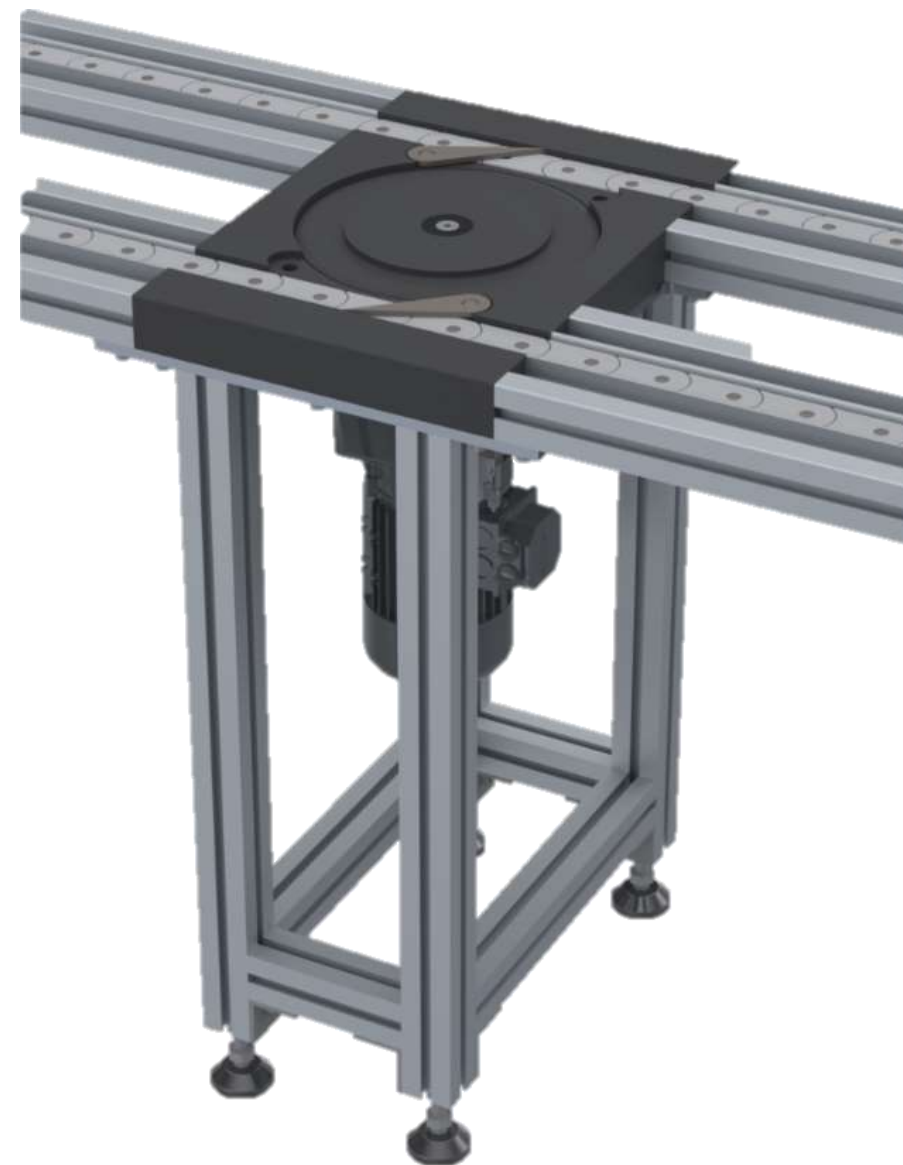
- Leiten WT von einem Umlauf zum anderen
- Auf engstem Raum
- Zum umfahren von Zellen, Stationen oder Arbeitsplätzen
- Fest / Rollend / Drehend
- Gleiche Laufrichtung zwingend



DTM Drehtellermodul

▪ Eigenschaften

- Leiten WT von einem Umlauf zum anderen
- Auf engstem Raum
- Antrieb integriert
- Entgegengesetzte Laufrichtung zwingend



QFM Querfahrmodul

■ Eigenschaften

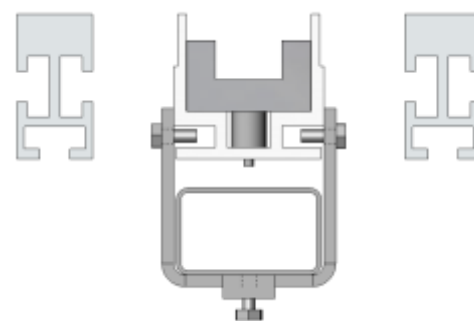
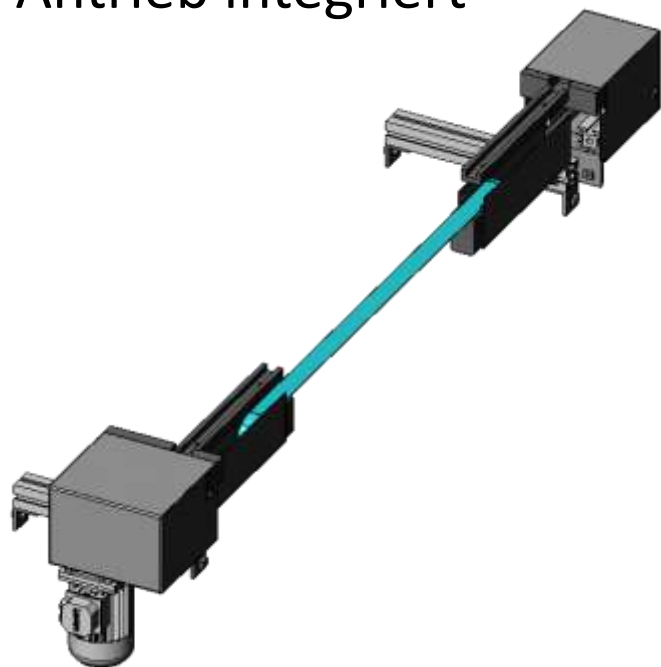
- Verbinden von zwei parallelen Umläufen
- Kombinierbar mit Parallelband
- 323mm, 563mm, 600mm+
- Reversibel oder Einweg



PBM Parallelbandmodul

■ Eigenschaften

- Gerade, vertikale Kette
- Autonome Nebenstrecken
- Antrieb integriert



VZM Verzweigungsmodul 1 & 5

▪ Eigenschaften

- Umleiten der WT auf parallele Nebenstrecke / zweiten Umlauf
- Auf engstem Raum
- Geringer Steuerungsaufwand
- Antrieb integriert



Softlaufband

■ Eigenschaften

- Frei programmierbare Geschwindigkeit
- Sanftes, erschütterungsfreies Anhalten und Beschleunigen
- Verkürzung der Taktzeit
- Reversibel



KAM Kettenauslenkmodul

■ Eigenschaften

- Ermöglicht den Zugang und die Bearbeitung von unten
- Geringer Steuerungsaufwand



Fremdteilentferner

▪ Eigenschaften

- Entfernung von Fremdteilen, Schmutz und Staub
- Auf, neben und unterhalb der Kette
- Zwei Versionen



HAP Handarbeitsplatz

▪ Eigenschaften

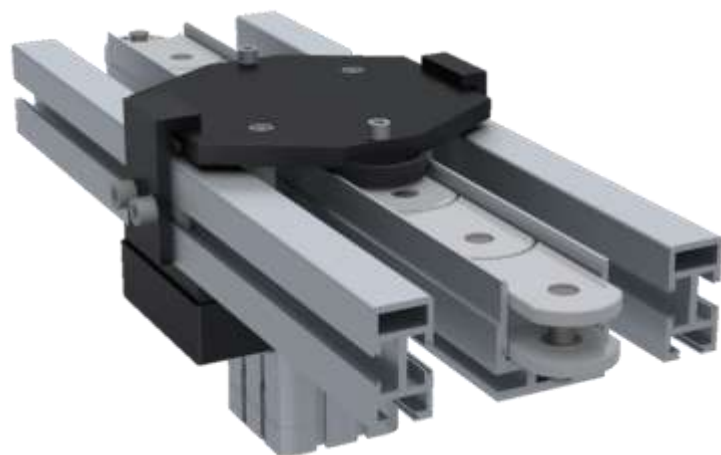
- Montagefläche, Ablagefläche für Werkzeug und Montagematerial
- Ergonomisch, Smart und einfach integriert
- Variabel erweiterbar mit Behältern, etc.
- Keine zusätzlichen Sicherheitsvorkehrungen notwendig



ZEM Zentriermodule

▪ Eigenschaften

- Standard / Präzision / Erhöht / Überholmodul
- WT wird je nach Hub zwischen ca. 1mm bis 300mm von der Kette abgehoben
- Genauigkeit bis zu +/- 0.02mm
- Optional mit Kraftrahmen



AHM Anhaltmodule

▪ Eigenschaften

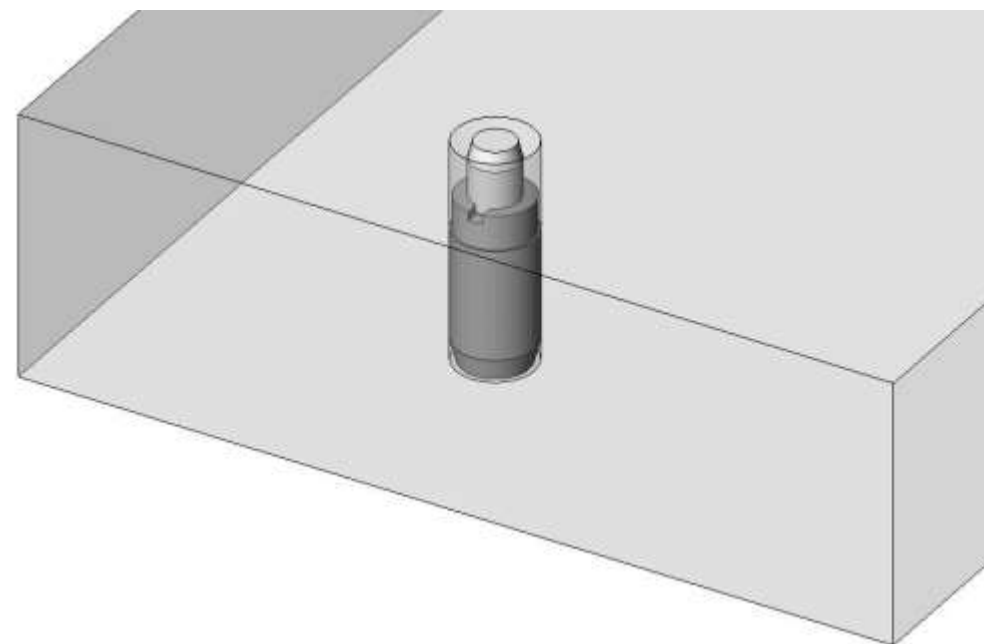
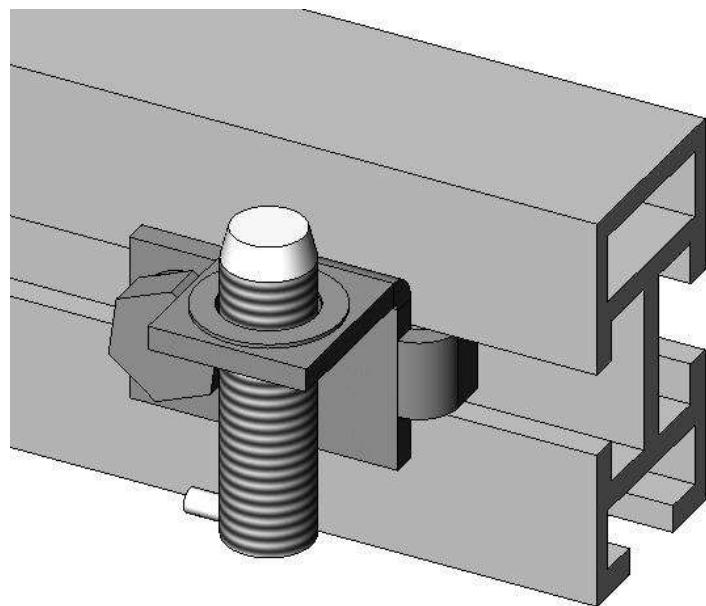
- Fest / Gedämpft
- Gesteuertes Anhalten und Entlassen von WT



Initiatoren

▪ Eigenschaften

- Standard oder Einbau in Kunststoffplatte
- Zur Erkennung der Werkstückträger



Lesemodul

- **Eigenschaften**

- RFID Datenträger
- RFID Lesemodul
- Auswerteinheit
- Frei programmierbar



Transportkette



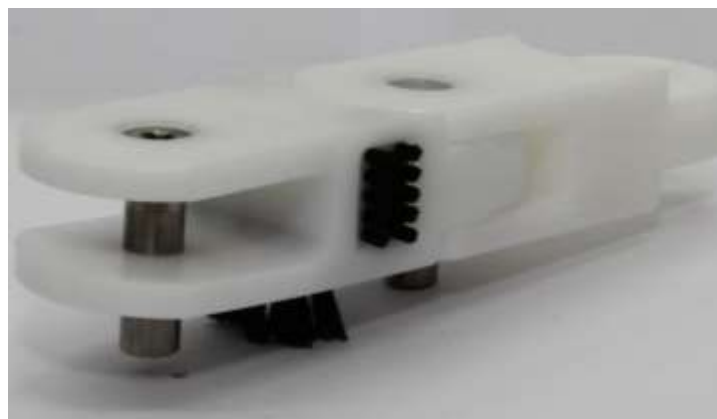
Standard



ESD

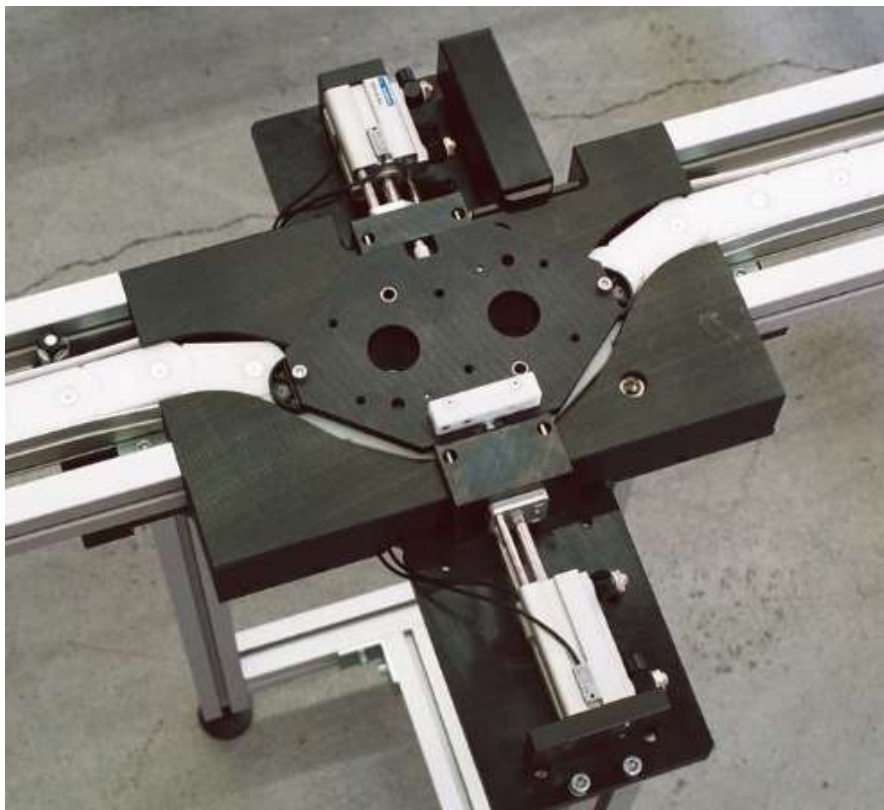


Aluminium



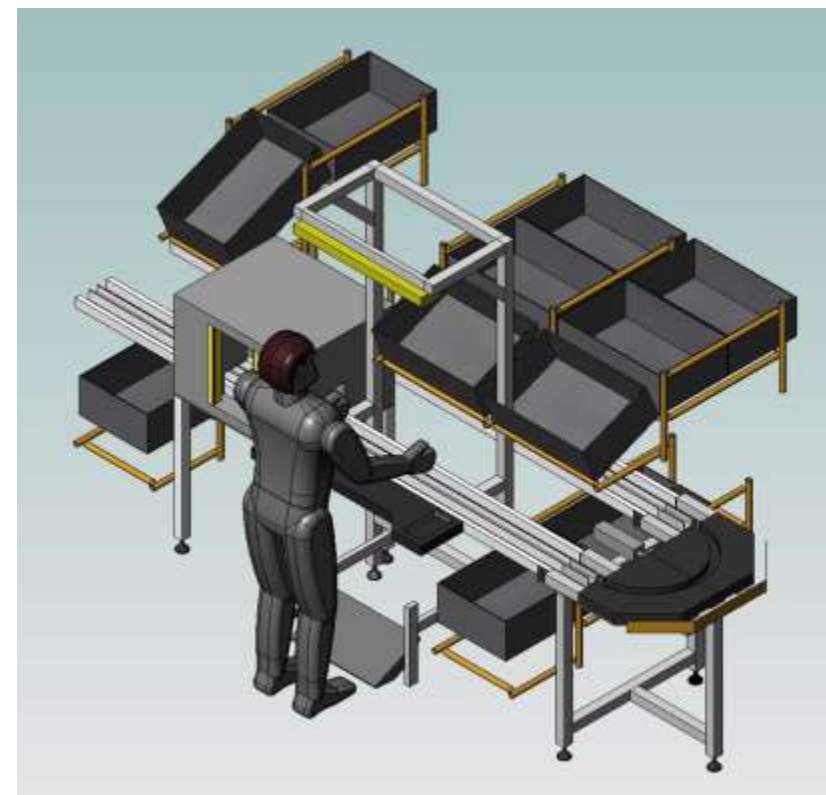
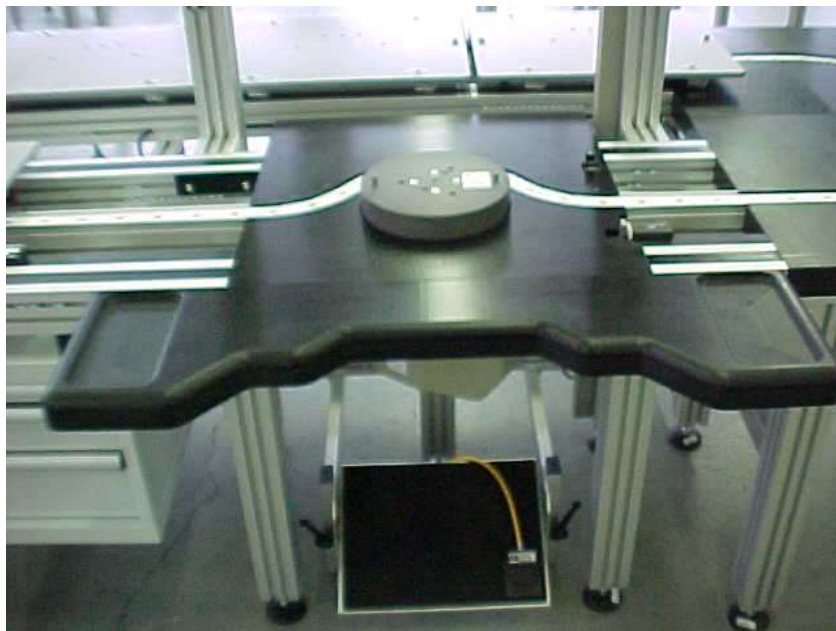
Bebürstet

Kettenauslenkmodul inkl. Zentrierung



Der Werkstückträger wird zentriert und die Zugänglichkeit von Unten ist durch die Auslenkung der Kette gewährleistet.

Handarbeitsplatz



▪ Hub-Dreheinheit am HAP

Die Dreheinheit wird verwendet, um den Werkstückträger zu drehen. Mittels Fusschalter wird der Werkstückträger angehoben und manuell gedreht. Durch loslassen des Fusschalters wird der Werkstückträger in dieser Position verriegelt.

▪ HAP mit Andienung

Download Produkte

- Technisches Datenblatt in DE / EN
- STEP-Datei

The screenshot displays the SIGMA website's product catalog. At the top, there is a navigation menu with links for Home, Transfersysteme, **Produkte**, Automation, Referenzen, Videos, Firma, and language flags for German and English. The SIGMA logo and 'TRANSFER TECHNOLOGY' are in the top right corner.

On the left side, there is a sidebar with the following sections:

- Kategorien** (Categories): A red vertical list of product models including Medien, ST-600, ST-600-S, ST-700, ST-710, ST-715, ST-815, ST-820, and ST-840.
- Filtern nach** (Filter by): A list of product types such as Anhaltmodule, Antriebsmodule, Drehtellermodule, Indexing Modules, Initiatoren, Kettenspannmodule, Längstreckenmodule, Parallel Conveyors, Querfahrmodule, Überhol-Zentrier-Modul, Umlenkmodule, Verzweigungsmodule, Werkstückträger, and Zentriermodule.
- Downloads**: A message stating 'Es befinden sich keine Produkte im Warenkorb.' (There are no products in the shopping cart).

The main content area shows a grid of 12 product items, each with a 3D model, a title, and a red 'Download' button:

- Anhaltmodule Fest**: Fixed stop module.
- Anhaltmodule Gedämpft**: Damped stop module.
- Antriebsmodule 180°**: 180-degree drive module.
- Antriebsmodule 90°**: 90-degree drive module.
- Drehtellermodule**: Turntable module.
- Initiator in Kunststoff**: Initiator in plastic.
- Initiator Links**: Initiator left.
- Initiator Links 90°**: Initiator left 90-degree.
- Initiator Rechts**: Initiator right.
- Initiator Rechts 90°**: Initiator right 90-degree.
- Kettenspannmodule 180° Drehend**: 180-degree rotating chain tensioning module.
- Kettenspannmodule 180° Rollend**: 180-degree rolling chain tensioning module.

Abschluss

Zusammenkommen ist ein Beginn,
Zusammenbleiben ist ein Fortschritt,
Zusammenarbeiten bringt Erfolg.

WIR DANKEN IHNEN FÜR IHRE
AUFMERKSAMKEIT !

IHR RODOTEC-TEAM