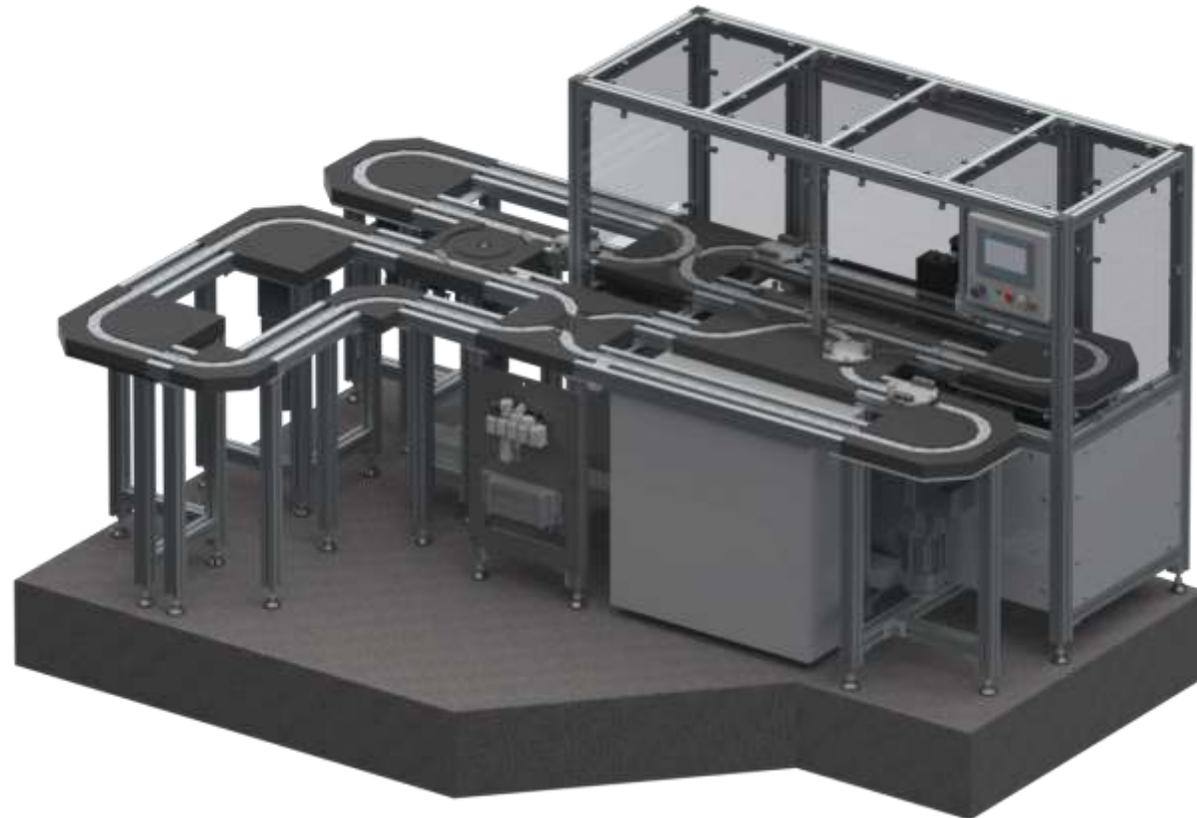




TRANSFER TECHNOLOGY

[www.sigma.ch](http://www.sigma.ch)



## FIRMA

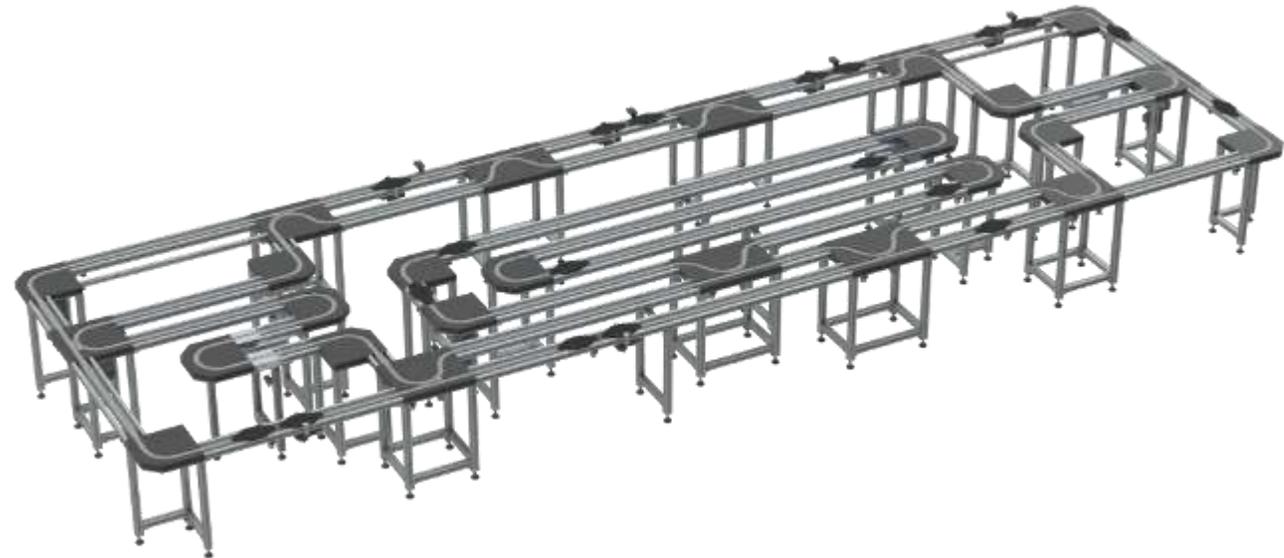
---

Rodotec AG

Mühlebachstrasse 5

CH-6370 Stans

- Inhaber geführte AG
- Gründung am 01. April 2005
- Transfer- und Automationstechnik
- 16 Mitarbeiter
- Absatzgebiete CH, EU-Länder und International



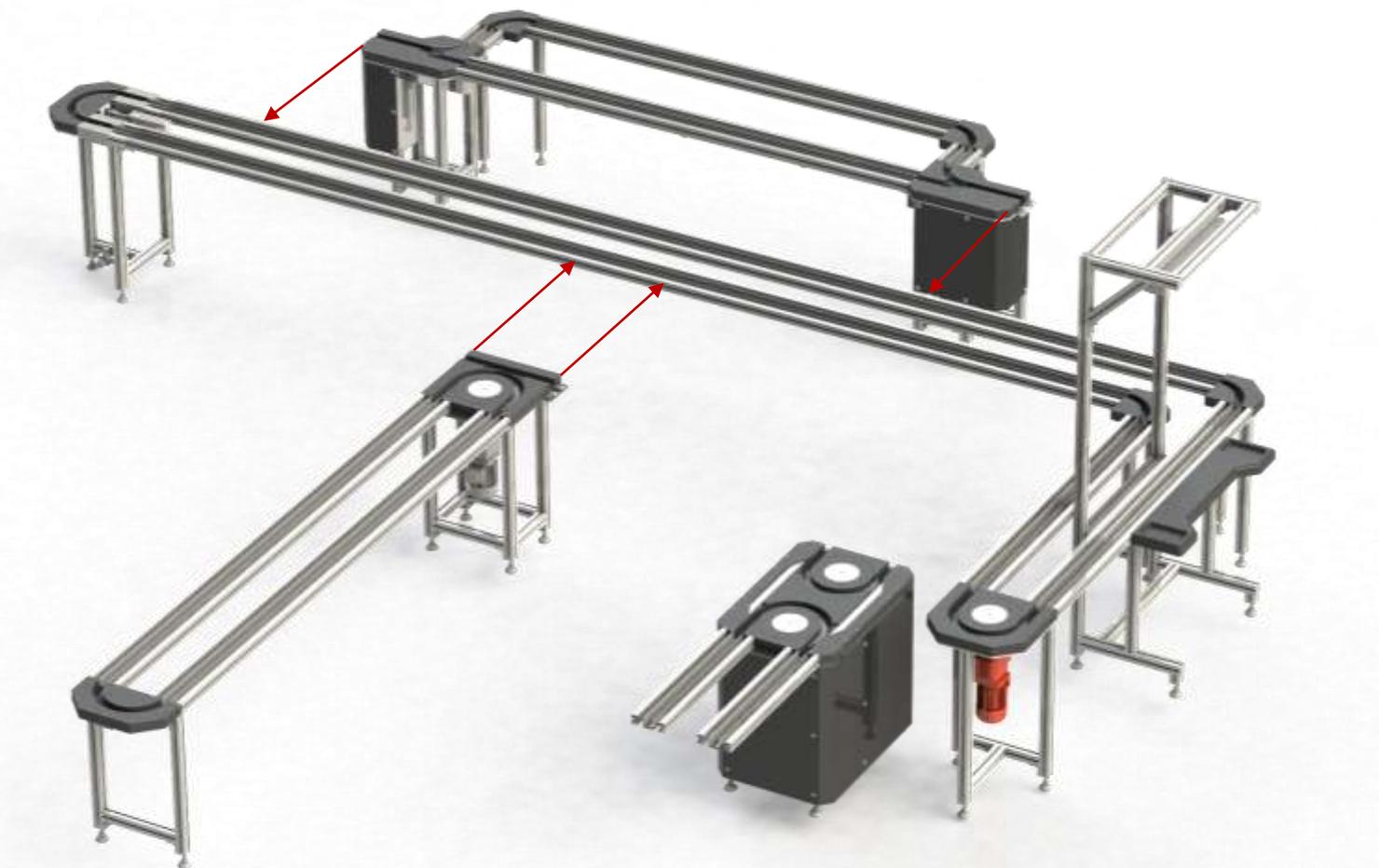
## UNSERE LEISTUNGEN ALS SYSTEMLIEFERANT:

---

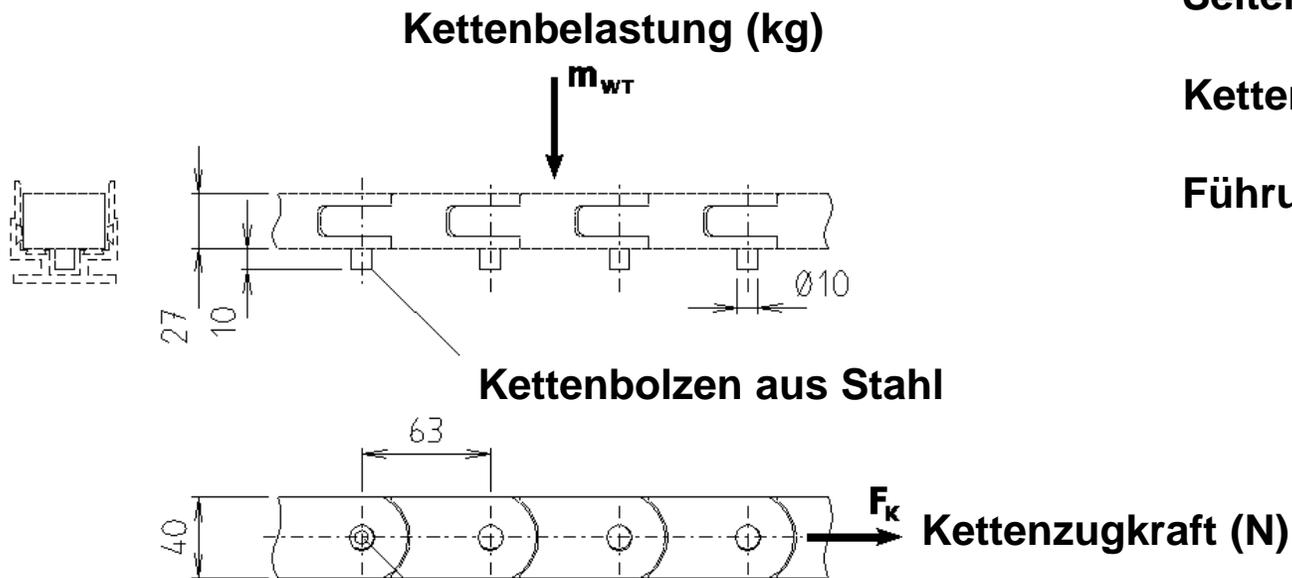
- Engineering
  - Konstruktion
  - Projektleitung
  - Konzepte / Studien
  - Berechnungen
- Elektro
  - Elektroplanung
  - Schaltschrankbau
  - Verdrahtung
  - Installation
- Software
  - SPS Steuerungen
  - Auftragsverwaltung
  - Datenbankverwaltung
  - Fernwartung
- Fertigung / Montage
  - CNC Fertigung
  - Komplettmontage
  - Inbetriebnahme
  - Service

# Merkmale

- Einfaches, robustes Transportsystem
- Übersichtlicher Systemaufbau
- Modular, standardisiert
- Erweiterbar
- Hohe Wiederverwendbarkeit
- Wartungsarm
- Geräuscharm



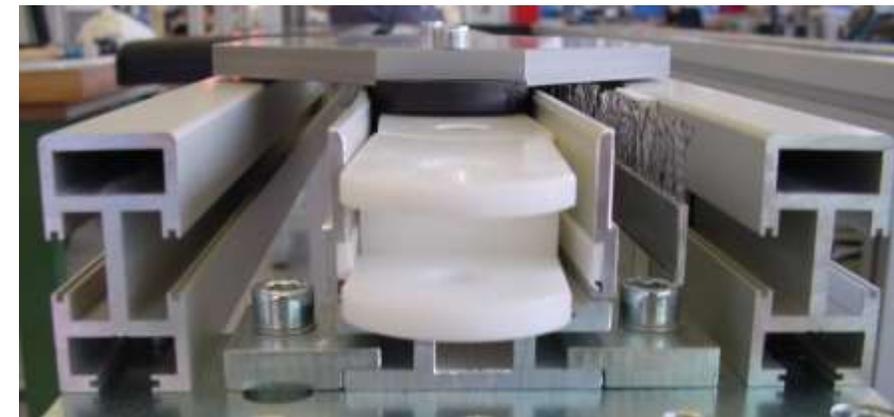
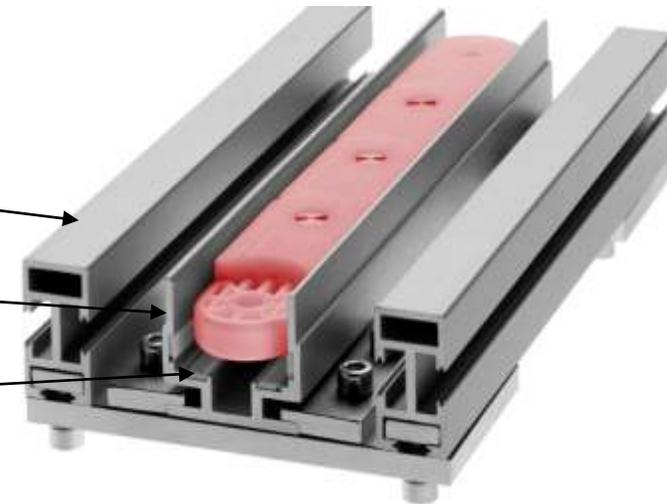
# Kette / Längsstreckenmodul



Seitenprofil

Kettenprofil

Führungsprofil



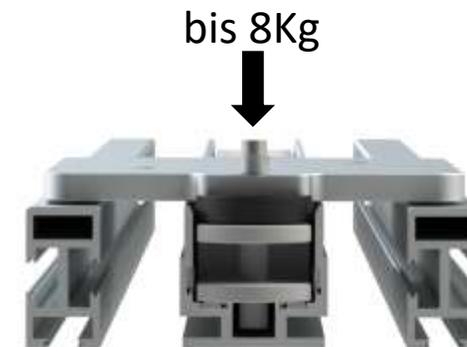
**Kettenschloss mit Innensechskant**

**Max: Kettenlänge: 60m / Antrieb**

**Bruchlast: 20'000 N**

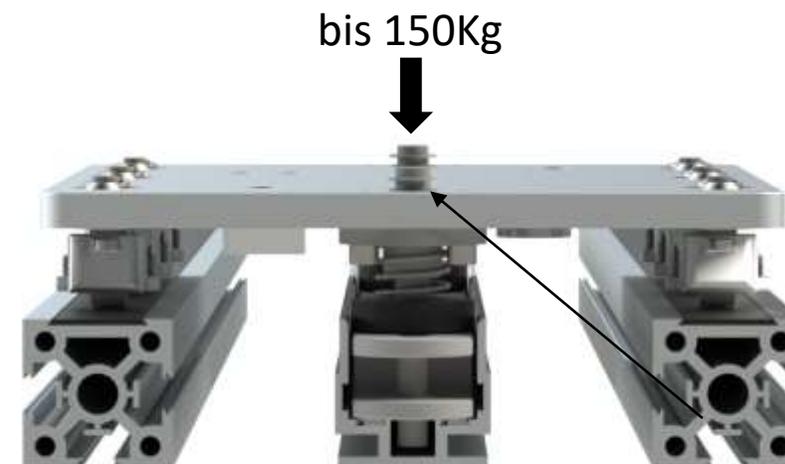
# Transportprinzip der Werkstückträger

- ST-600 bis ST-715
  - Werkstückträger liegt direkt auf Kette
  - Reibung zwischen Gleitschuh und Kette



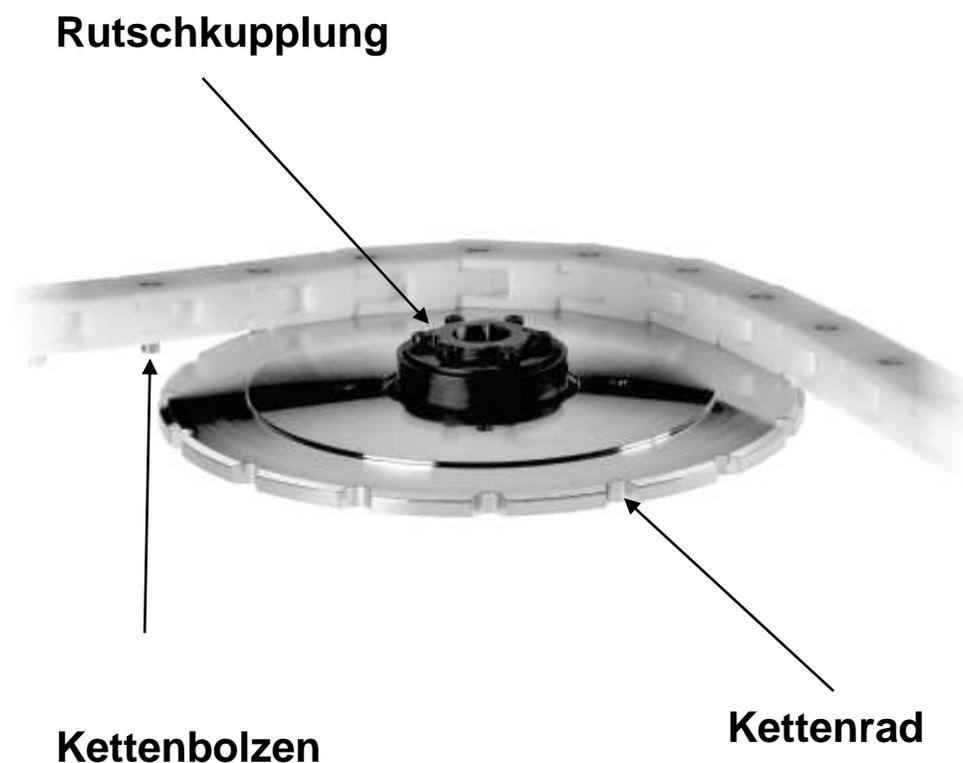
Das gesamte Gewicht des Werkstückträgers wird von der Kette getragen

- ST-815 bis ST-840
  - Die Lastaufnahme erfolgt durch Rollen auf den Seitenauflegeprofilen
  - Reibung zwischen Gleitschuh und Kette



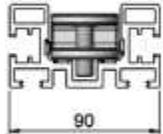
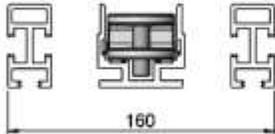
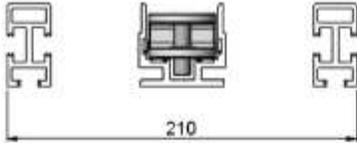
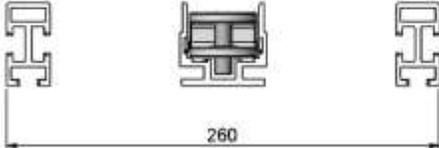
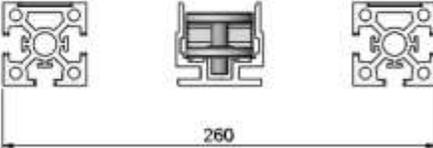
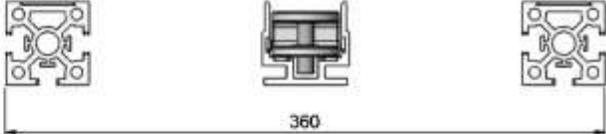
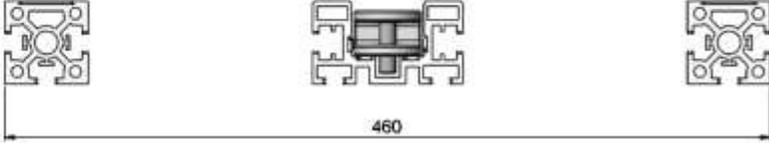
Auf die Kette wirkt nur die Federbelastung (2x40N)

# Antriebsprinzip



- Die Transfer-Normkette wird innerhalb einer Umlenkung durch ein Kettenrad geführt.
- Dieses wird durch einen Getriebemotor angetrieben.
- Die Kraftübertragung erfolgt über die Stahlbolzen in den Kettengliedern.

# Übersicht der Systemgrößen

Bis max 2 Kg	Bis max 8 Kg	Bis max 150 Kg
<b>ST-600</b> 	<b>ST-700</b> 	
	<b>ST-710</b> 	
	<b>ST-715</b> 	<b>ST-815</b> 
		<b>ST-820</b> 
		<b>ST-840</b> 

# Werkstückträger Formen

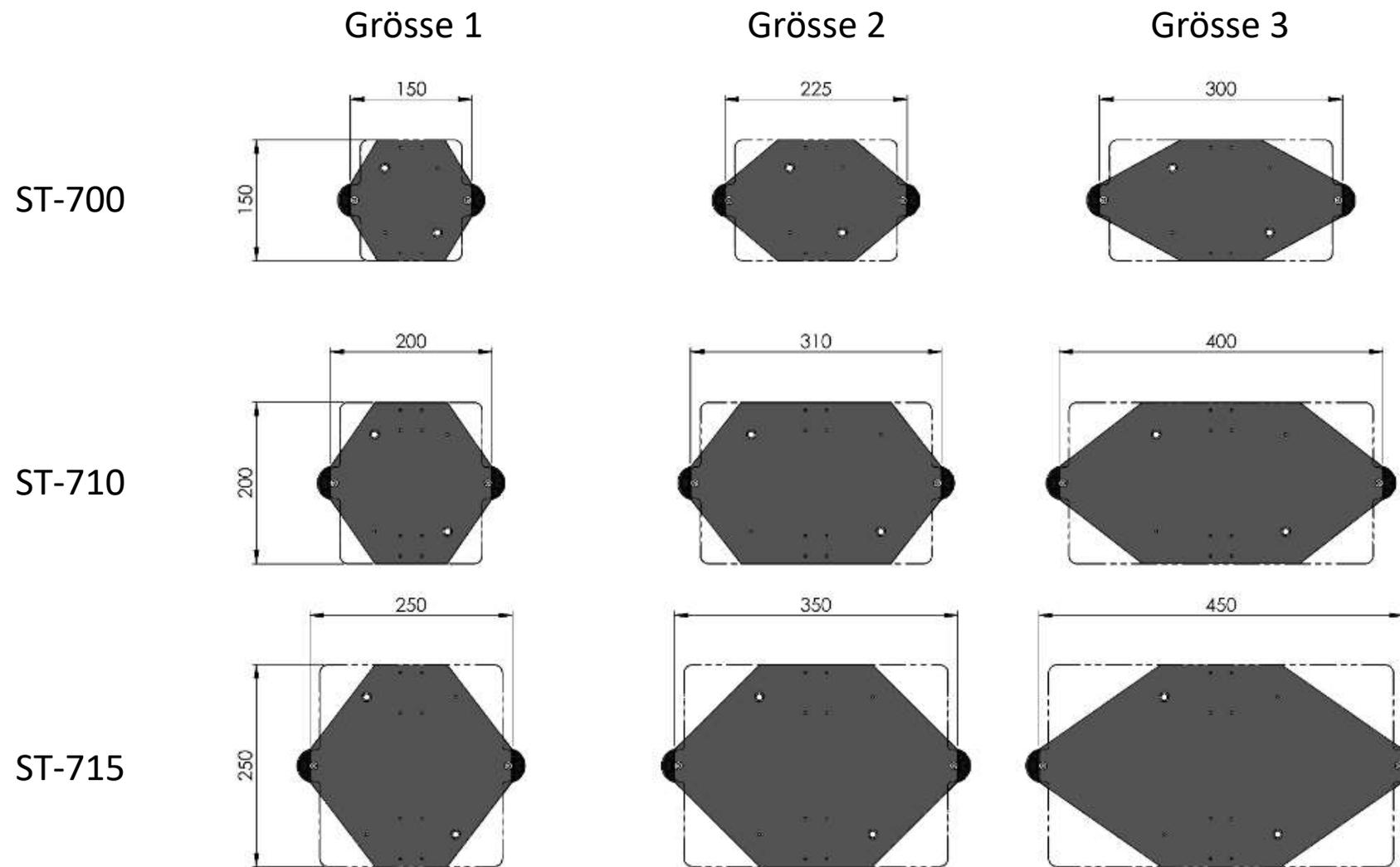


- Sechseckige Form
- Kurvengängig
- Erlaubt das Aufstauen im Umlenkmodul

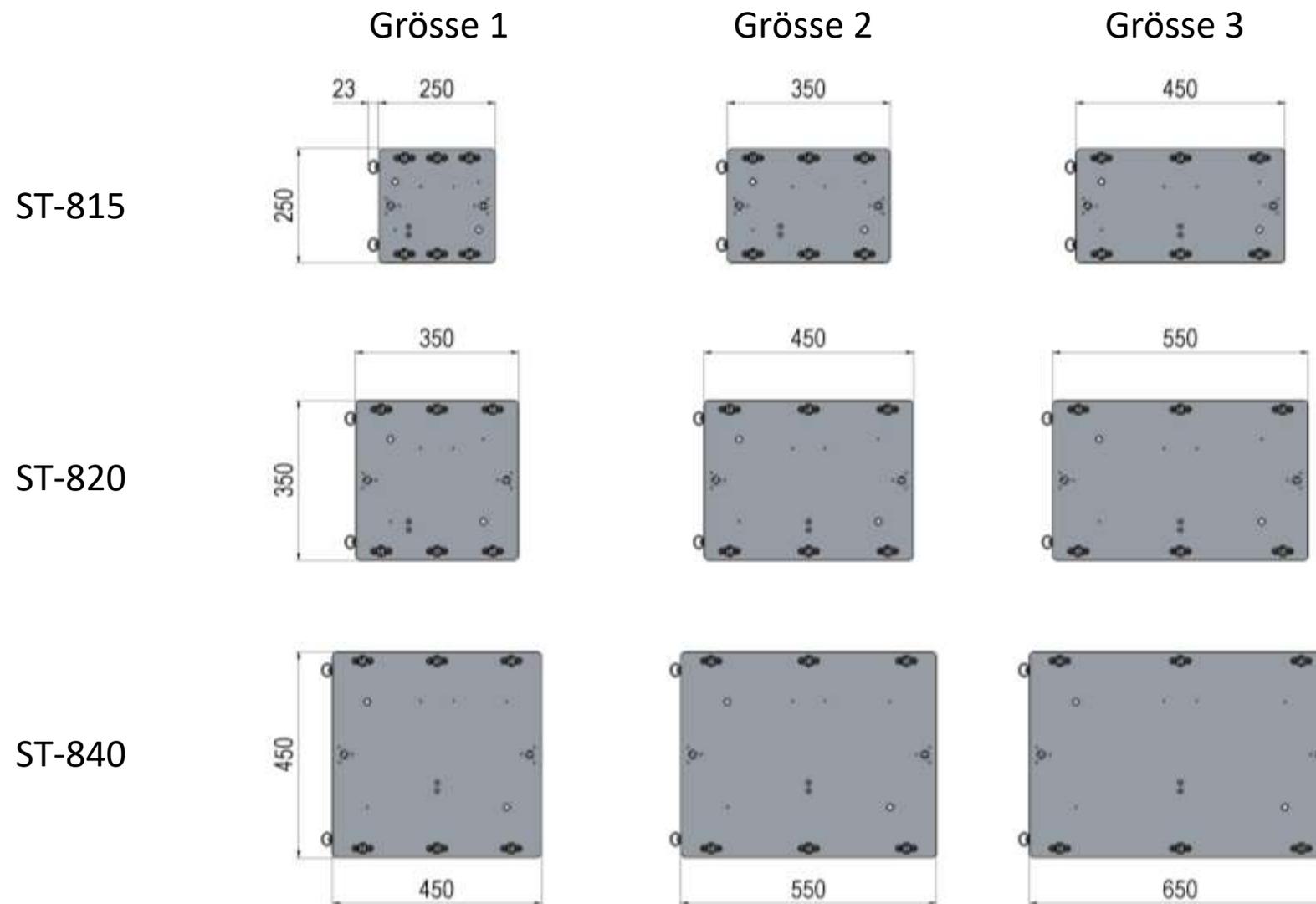


- Viereckige Form
- Vereinzelnung in den Kurven

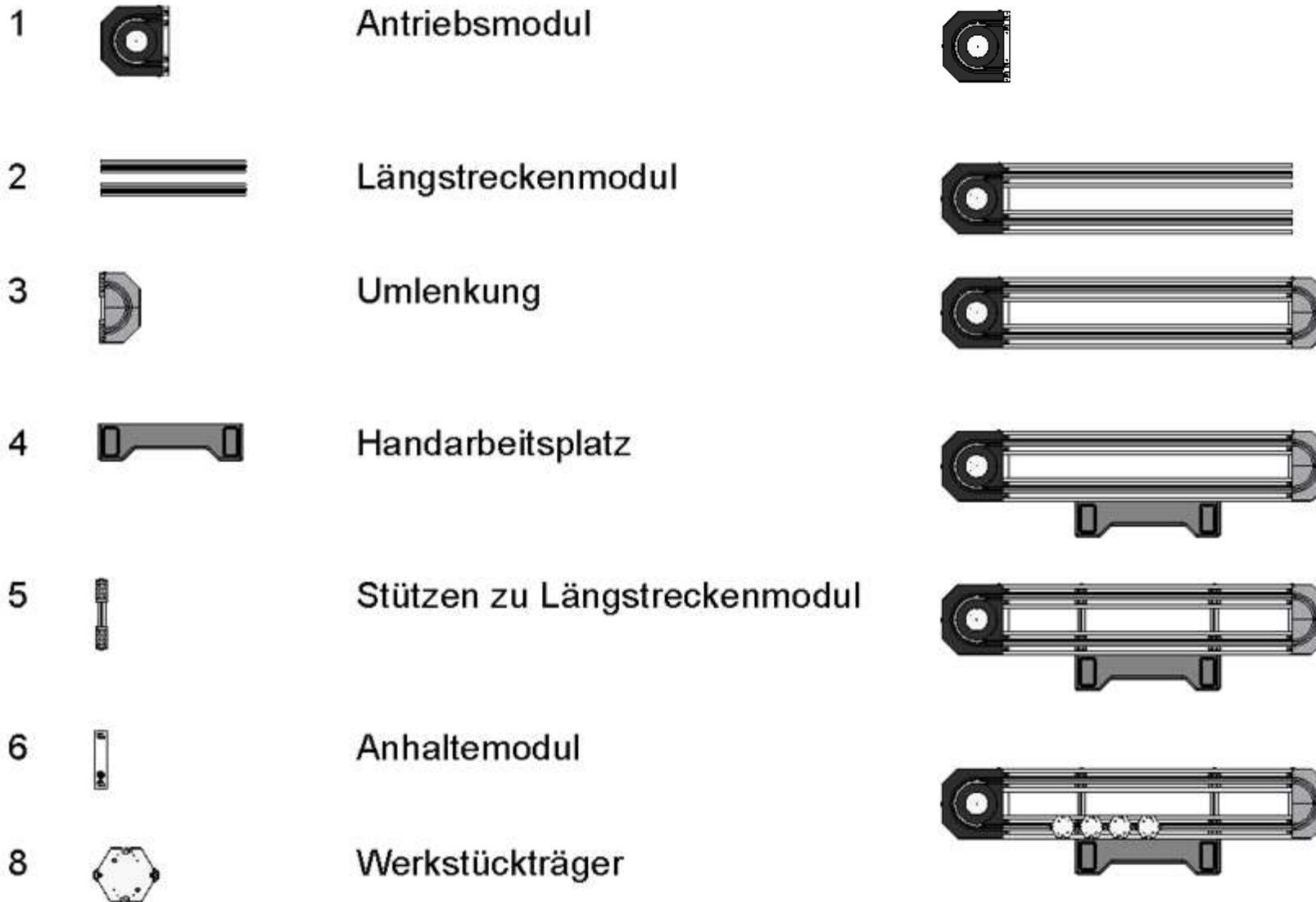
# Werkstückträger ST-700 bis ST-715



# Werkstückträger ST-815 bis ST-840

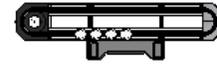


# Grundaufbau



# Ausbaumöglichkeiten

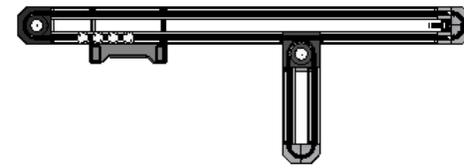
1 Grundmodul



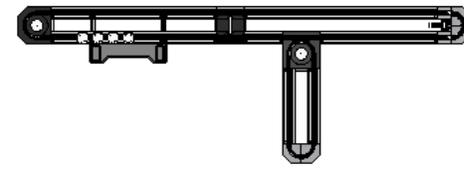
2  Kettenspanner



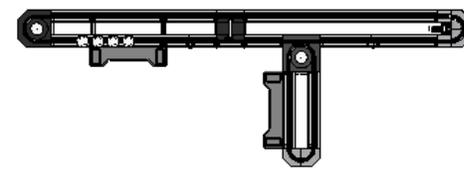
3  Verzweigen 2



4  Querfahrmodul

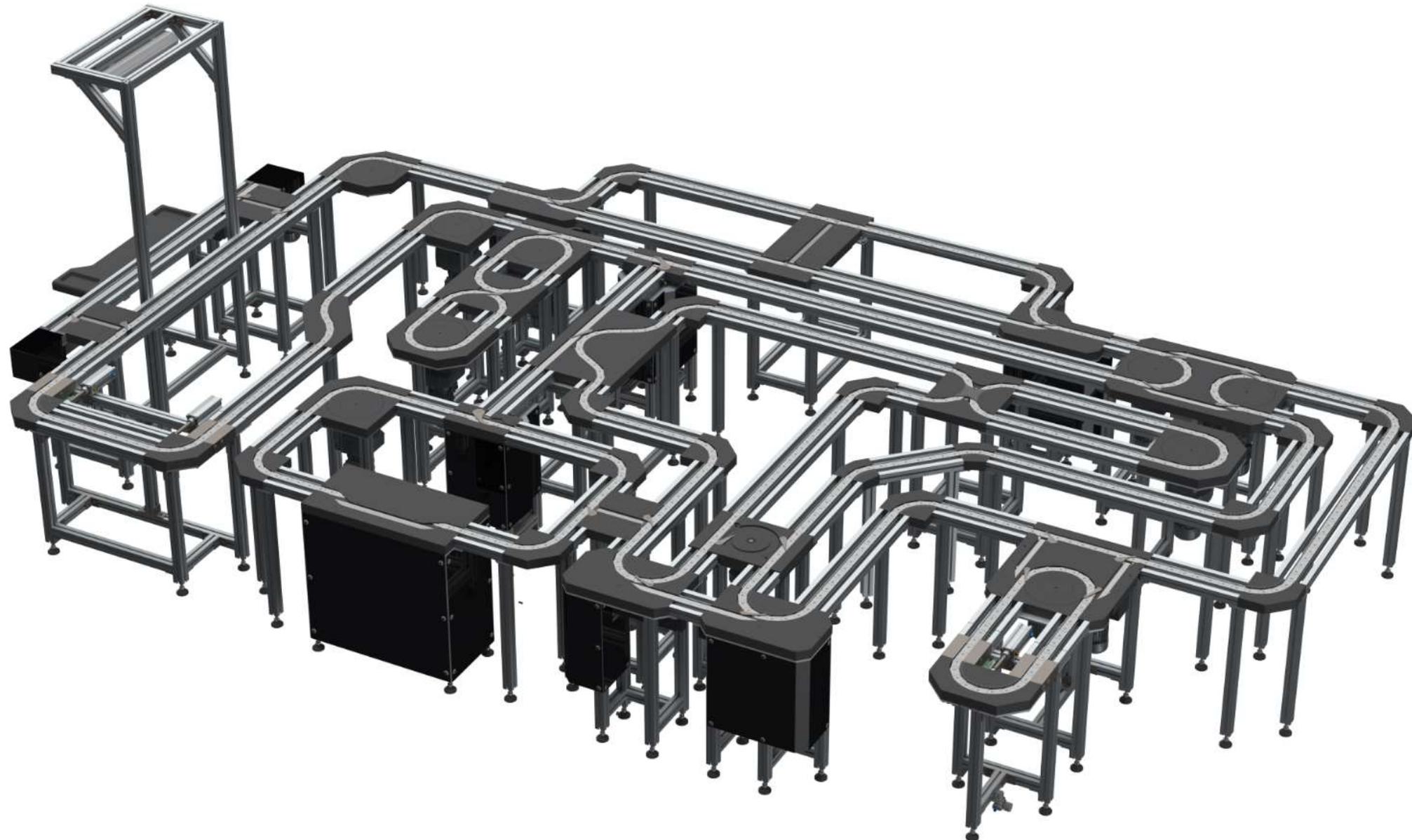


5  Anhaltemodul



6  Zentriermodul

7  Handarbeitsplatz



# ATM Antriebsmodul

## ■ Eigenschaften

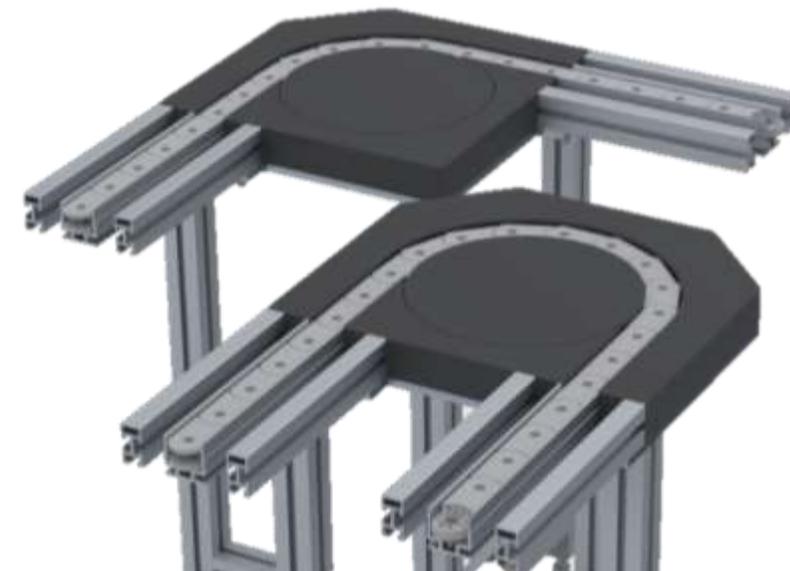
- Bis zu 60 Meter Kette
- Pro Umlauf ein Antrieb
- Rutschkupplung
- Geschwindigkeit bis 350mm/sek



# ULM Umlenkmodul

## ▪ Eigenschaften

- Zur Richtungsänderung
- Fest / Rollend / Drehend
- Winkel nach Kundenwunsch
- Reduzierte Kettenzugkraft durch Rollen oder Drehteller



# KSM Kettenspannmodul

## ▪ Eigenschaften

- Sicherstellung der optimalen Kettenspannung
- Fest / Rollend / Drehend
- Ab ca. 20 Meter Kette, abhängig von Anzahl Umlenkungen
- Spannkraft über Druckreduzierventil stufenlos einstellbar



# VZM Verzweigungsmodul 2 & 4

## ▪ Eigenschaften

- Verbinden von Haupt- und Nebenumlauf
- Auf engstem Raum
- Geringer Steuerungsaufwand
- Antrieb integriert



# UEM Übergabemodul

## ■ Eigenschaften

- Verbinden von zwei Umläufen
- Für lange Strecken ausgelegt
- Optional Antriebe integriert



# KZM Kreuzmodul

## ▪ Eigenschaften

- Leiten WT von einem Umlauf zum anderen
- Auf engstem Raum
- Zum umfahren von Zellen, Stationen oder Arbeitsplätzen
- Fest / Rollend / Drehend
- Gleiche Laufrichtung zwingend



# DTM Drehtellermodul

## ▪ Eigenschaften

- Leiten WT von einem Umlauf zum anderen
- Auf engstem Raum
- Antrieb integriert
- Entgegengesetzte Laufrichtung zwingend



# QFM Querfahrmodul

## ■ Eigenschaften

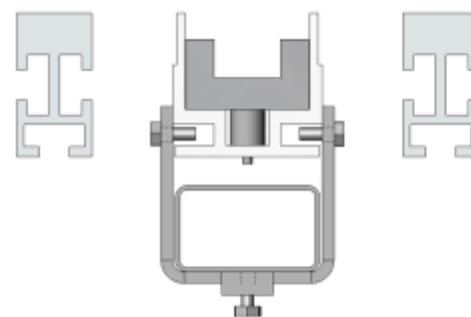
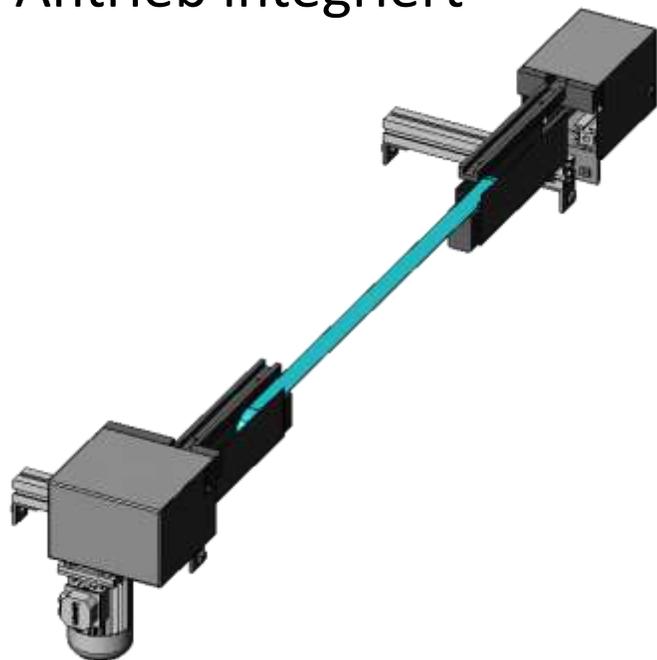
- Verbinden von zwei parallelen Umläufen
- Kombinierbar mit Parallelband
- 323mm, 563mm, 600mm+
- Reversibel oder Einweg



# PBM Parallelbandmodul

## ■ Eigenschaften

- Gerade, vertikale Kette
- Autonome Nebenstrecken
- Antrieb integriert



# VZM Verzweigungsmodul 1 & 5

## ▪ Eigenschaften

- Umleiten der WT auf parallele Nebenstrecke / zweiten Umlauf
- Auf engstem Raum
- Geringer Steuerungsaufwand
- Antrieb integriert



# Softlaufband

## ▪ Eigenschaften

- Frei programmierbare Geschwindigkeit
- Sanftes, erschütterungsfreies Anhalten und Beschleunigen
- Verkürzung der Taktzeit
- Reversibel



# KAM Kettenauslenkmodul

## ■ Eigenschaften

- Ermöglicht den Zugang und die Bearbeitung von unten
- Geringer Steuerungsaufwand



# Fremdteilentferner

## ▪ Eigenschaften

- Entfernung von Fremdteilen, Schmutz und Staub
- Auf, neben und unterhalb der Kette
- Zwei Versionen



# HAP Handarbeitsplatz

## ■ Eigenschaften

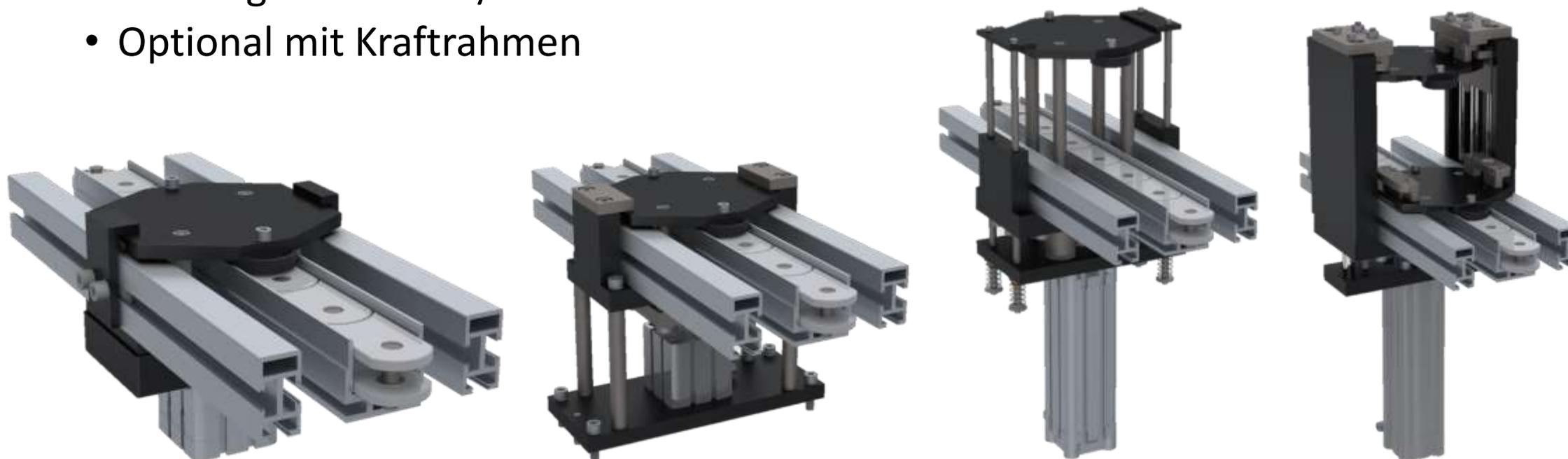
- Montagefläche, Ablagefläche für Werkzeug und Montagematerial
- Ergonomisch, Smart und einfach integriert
- Variabel erweiterbar mit Behältern, etc.
- Keine zusätzlichen Sicherheitsvorkehrungen notwendig



# ZEM Zentriermodule

## ▪ Eigenschaften

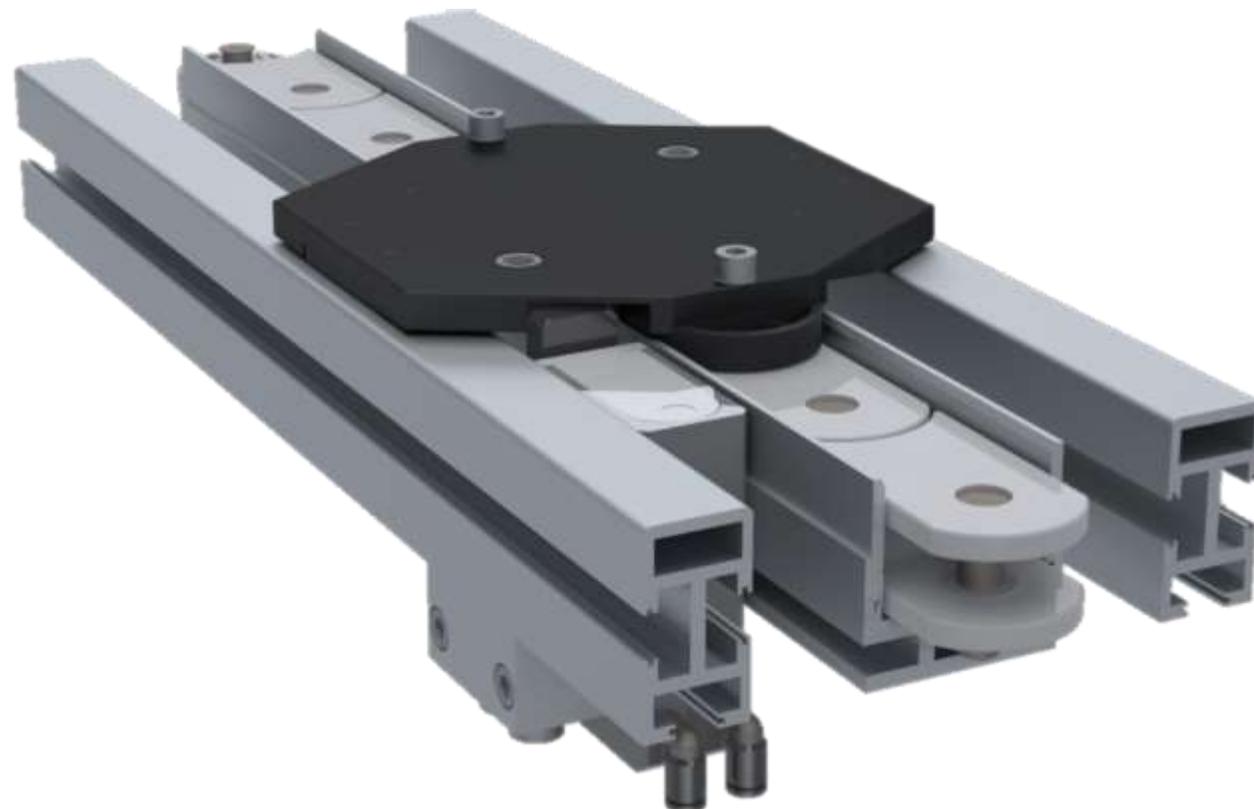
- Standard / Präzision / Erhöht / Überholmodul
- WT wird je nach Hub zwischen ca. 1mm bis 300mm von der Kette abgehoben
- Genauigkeit bis zu +/- 0.02mm
- Optional mit Kraftrahmen



# AHM Anhaltmodule

## ▪ Eigenschaften

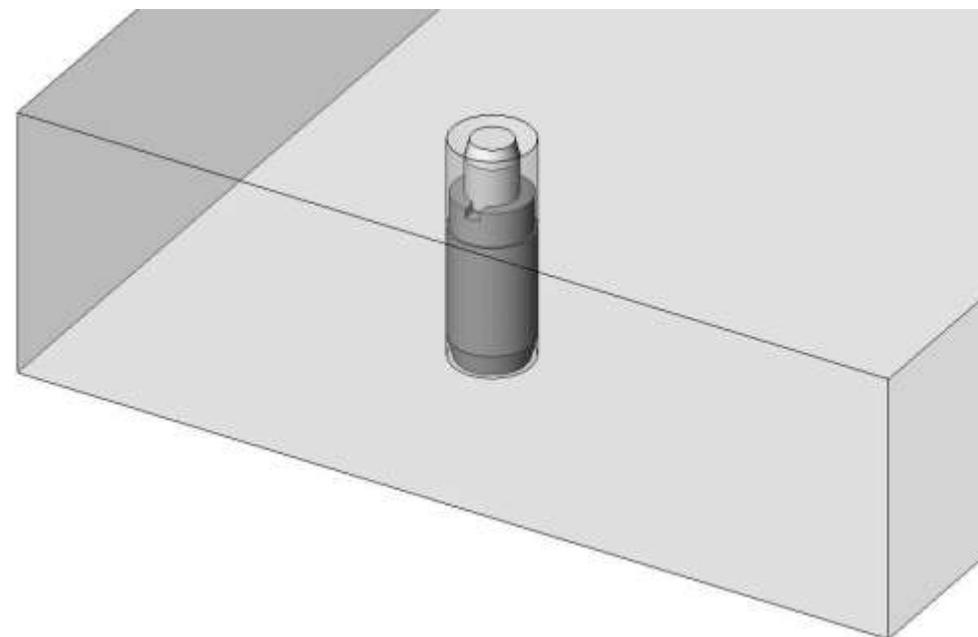
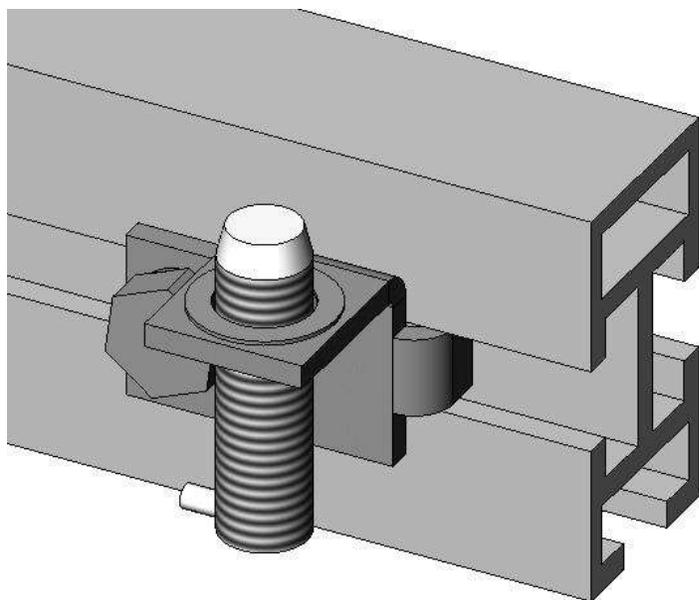
- Fest / Gedämpft
- Gesteuertes Anhalten und Entlassen von WT



# Initiatoren

## ▪ Eigenschaften

- Standard oder Einbau in Kunststoffplatte
- Zur Erkennung der Werkstückträger



# Lesemodul

- **Eigenschaften**

- RFID Datenträger
- RFID Lesemodul
- Auswerteinheit
- Frei programmierbar



# Transportkette



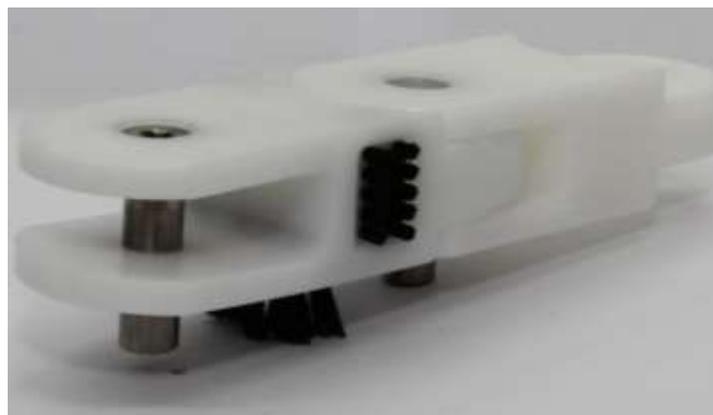
Standard



ESD



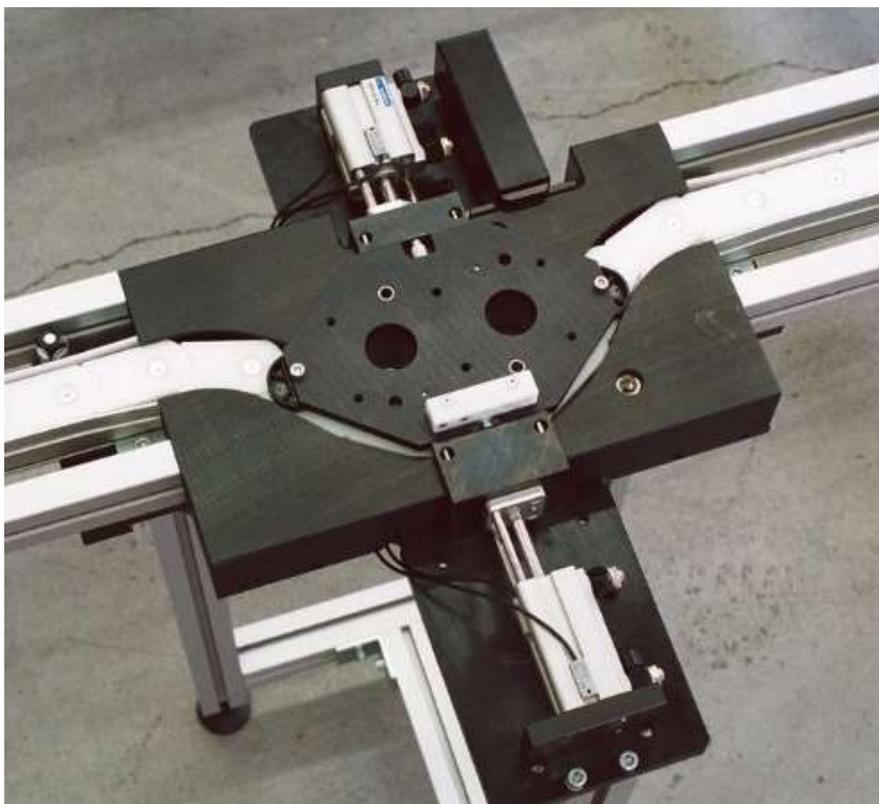
Aluminium



Bebürstet

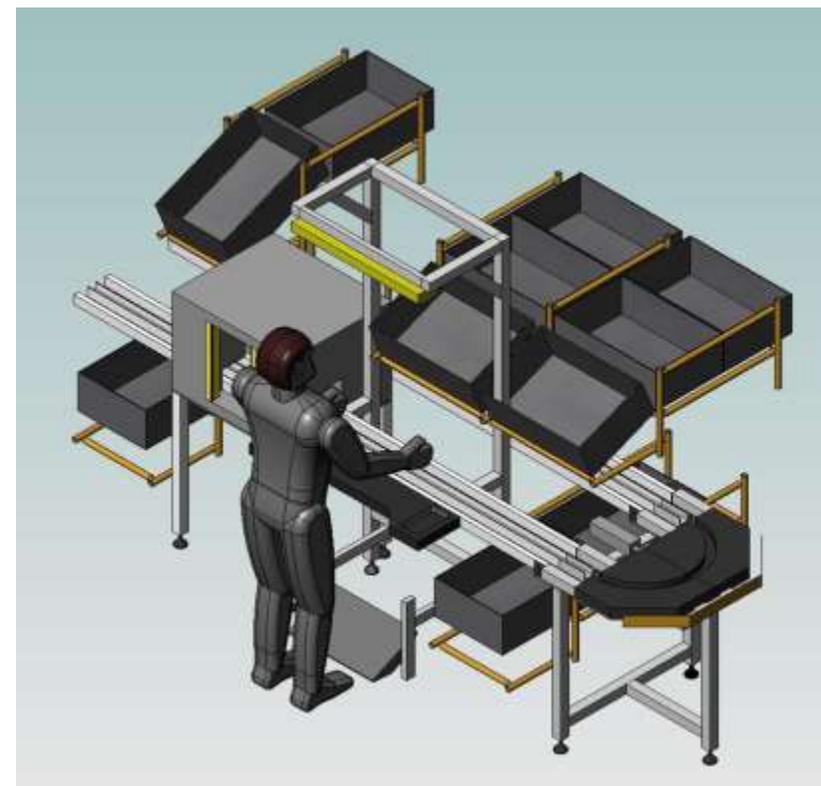
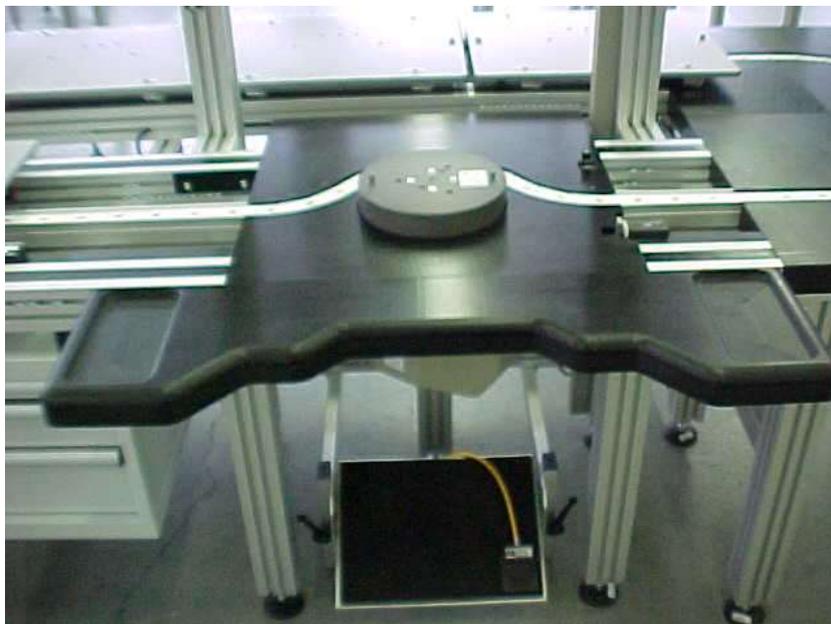


## Kettenauslenkmodul inkl. Zentrierung



Der Werkstückträger wird zentriert und die Zugänglichkeit von Unten ist durch die Auslenkung der Kette gewährleistet.

# Handarbeitsplatz



## ▪ Hub-Dreheinheit am HAP

Die Dreheinheit wird verwendet, um den Werkstückträger zu drehen. Mittels Fusschalter wird der Werkstückträger angehoben und manuell gedreht. Durch loslassen des Fusschalters wird der Werkstückträger in dieser Position verriegelt.

## ▪ HAP mit Andienung

## Download Produkte

- Technisches Datenblatt in DE / EN
- STEP-Datei

Kategorien

- Medien
- ST-600
- ST-600-S
- ST-700
- ST-710
- ST-715
- ST-815
- ST-820
- ST-840

Filtern nach

- Anhaltmodule
- Antriebsmodule
- Drehtellermodule
- Indexing Modules
- Initiatoren
- Kettenspannmodule
- Längstreckenmodule
- Parallel Conveyors
- Querfahrmodule
- Überhol-Zentrier-Modul
- Umlenkmodule
- Verzweigungsmodule
- Werkstückträger
- Zentriermodule

Downloads

Es befinden sich keine Produkte im Warenkorb.

Home Transfersysteme **Produkte** Automation Referenzen Videos Firma

 <b>Anhalt modul Fest</b> Download	 <b>Anhalt modul Gedämpft</b> Download	 <b>Antriebs modul 180°</b> Download	 <b>Antriebs modul 90°</b> Download
 <b>Drehteller modul</b> Download	 <b>Initiator in Kunststoff</b> Download	 <b>Initiator Links</b> Download	 <b>Initiator Links 90°</b> Download
 <b>Initiator Rechts</b>	 <b>Initiator Rechts 90°</b>	 <b>Kettenspann modul 180° Drehend</b>	 <b>Kettenspann modul 180° Rollend</b>

# Abschluss

Zusammenkommen ist ein Beginn,  
Zusammenbleiben ist ein Fortschritt,  
Zusammenarbeiten bringt Erfolg.

WIR DANKEN IHNEN FÜR IHRE  
AUFMERKSAMKEIT !

**IHR RODOTEC-TEAM**